

WE MAKE THE WORLD SAFE

KALIBRIERKATALOG

08/2026 - 07/2027

PERSÖNLICH

UNSER FLÄCHENDECKENDER AUSSENDIENST



Stephan Buß
Gebietsverkaufsleiter Nord

✉ s.buss@perschmann-calibration.de

☎ +49 151 26404643
+49 5307 933-200



Uwe Dotterweich
Gebietsverkaufsleiter Süd

✉ u.dotterweich@perschmann-calibration.de

☎ +49 151 26404649
+49 5307 933-200



Karl Klauser
Gebietsverkaufsleiter Süd

✉ k.klauser@perschmann-calibration.de

☎ +49 175 4303579
+49 5307 933-200



Detlef Kleinert
Gebietsverkaufsleiter Nord

✉ d.kleinert@perschmann-calibration.de

☎ +49 175 4303104
+49 5307 933-200



Wolfram Maier
Gebietsverkaufsleiter Süd

✉ w.maier@perschmann-calibration.de

☎ +49 151 42239801
+49 5307 933-200



André Schrank
Gebietsverkaufsleiter Süd

✉ a.schrank@perschmann-calibration.de

☎ +49 151 26404633
+49 5307 933-200



Gerrit Freyberg
Vertriebsleiter Außendienst

✉ g.freyberg@perschmann-calibration.de

☎ +49 151 42239816
+49 5307 933-200

VERTRIEBSINNENDIENST

✉ kalibrieren@perschmann-calibration.de

☎ +49 5307 933-200

TRENDIC®-HOTLINE

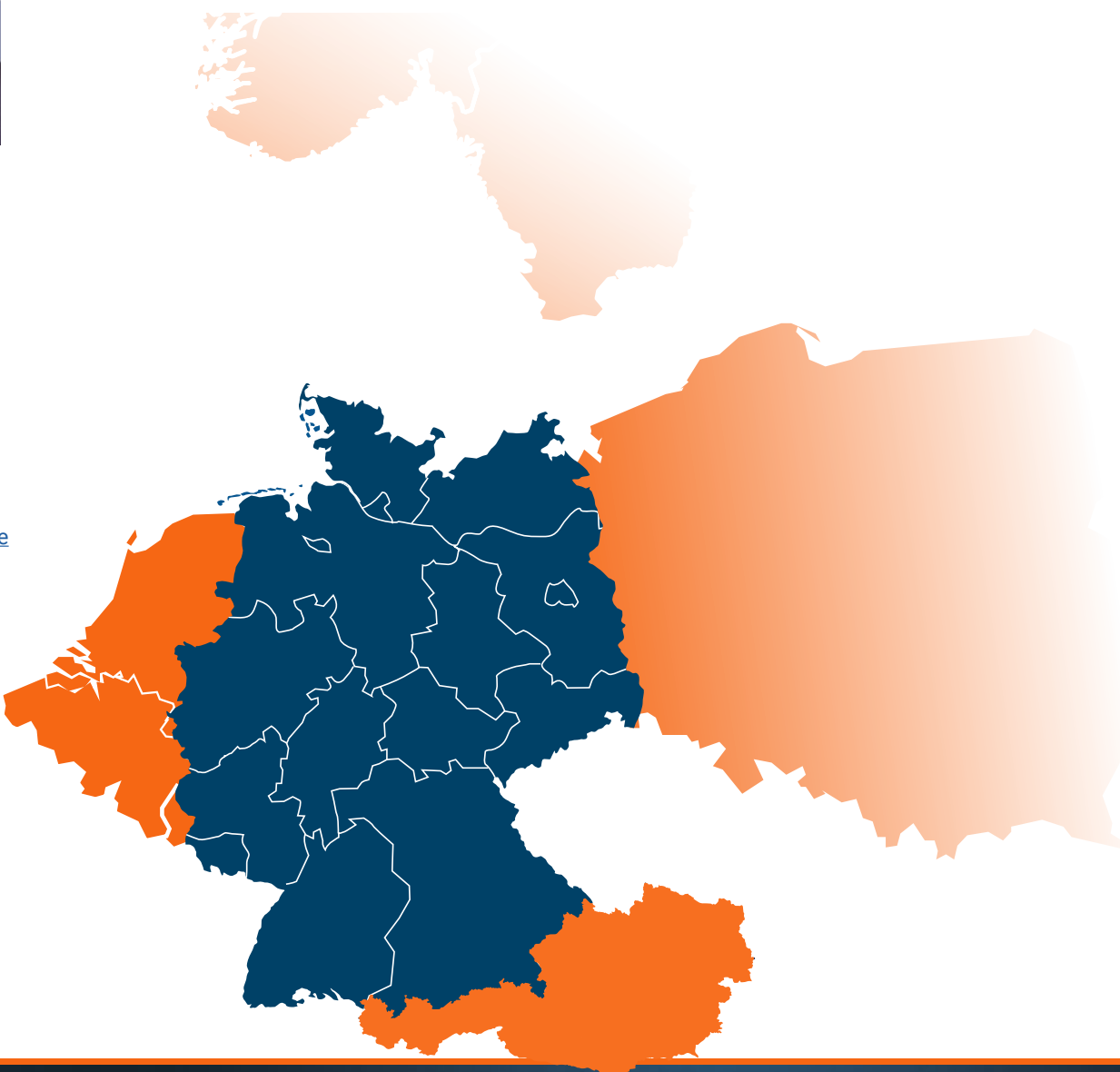
✉ trendic@perschmann-calibration.de

☎ +49 5307 933-550

KALIBRIEREN VOR ORT

✉ kvo@perschmann-calibration.de

☎ +49 5307 933-220



INHALT

ALLES AUF EINEN BLICK



Informationen zum Kalibrieren und zum Ablauf	4
Alles aus einer Hand	5
Wichtige Informationen rund um unsere Services	6
Entscheidungsregeln	8
Was ist Kalibrieren?	9
Unsere Kalibrierscheine	10
Prüfmittelmanagement trendic® hub	12
Schnittstellen	14
Bauteilmessung	17
Thermodynamische Messgrößen	18
Elektrische Messgrößen	19
Dimensionelle Messgrößen	24
Mechanische Messgrößen	49
Kalibrieren vor Ort – Wir kommen zu Ihnen!	52
Seminare	58
Sonstige Zusatzleistungen	59

Dieser Werbeprospekt, seine grafische Gestaltung und das verwendete Artikelnummernsystem sind urheberrechtlich geschützt. Nachdruck und jede Art der Vervielfältigung – auch auszugsweise – sind nur zulässig mit schriftlicher Genehmigung der Perschmann Calibration GmbH, Hauptstraße 46 d, 38110 Braunschweig. Irrtum und Änderungen vorbehalten.

PRÄZISE KALIBRIEREN

VON ANFANG BIS ENDE

Vom Wareneingang über die Vorbereitung, die Labore bis zum Warenausgang arbeiten bei uns professionell ausgebildete Spezialisten an der Umsetzung Ihrer Beauftragung. Die Qualität der Kalibrierung steht dabei an erster Stelle.



► VERPACKEN

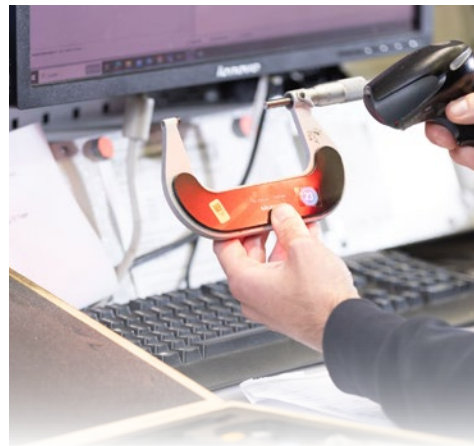
Anfordern einer Leihbox:

+49 5307 933-200

[kalibrieren@](mailto:kalibrieren@perschmann-calibration.de)

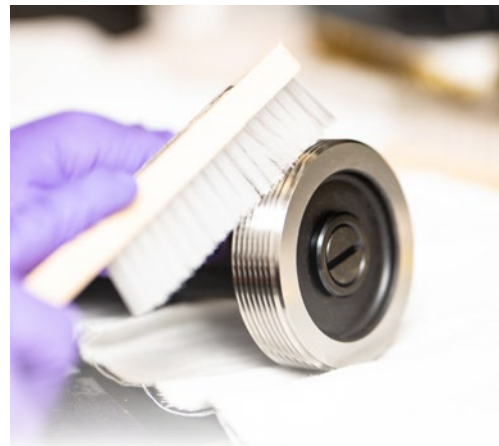
perschmann-calibration.de

Selbstverständlich können Sie auch Ihre eigene Verpackung verwenden.



► WARENEINGANG

- Auftragserfassung
- Lieferschein-Kontrolle
- Auftragsklärung
- Empfangsbestätigung/Liefertermin
- Laser-Signierung (falls gewünscht)



► VORBEREITUNG

- Umfassende Messmittel-Reinigung
- Aufbringen der Unique-ID
- Bereitstellung für die Labore
- Übergabe an die Temperierung



► TEMPERIEREN

- Temperierung vor der Kalibrierung
- Lagerung bei 20 °C ± 1 K
- Temperierungszeit 5 - 24 Stunden, je nach Messmitteltyp



► LABORATORIEN

- Kalibrierung durch spezialisierte Verfahren
- Akkreditierte Kalibrierungen, Werkskalibrierungen
- Bewertung der Ergebnisse
- Kalibrierscheinerstellung



► WARENAUSGANG

- Sichere Verpackung
- Bereitstellung der Kalibrierscheine über [trendic® hub](https://trendic-hub.com)
- Rückversand der Messmittel
- Sendungsinformation per E-Mail

360° UND NOCH WEITER. SERVICE-PARTNER DER INDUSTRIE.

FÜR MESS- UND PRÜFMITTEL
ALLES AUS EINER HAND!

Wir unterstützen Sie dabei, Messprozesse zuverlässig, normkonform und effizient zu betreiben. Von der Kalibrierung vor Ort über Reparatur und Justage bis hin zur Software-gestützten Mess- und Prüfmittelverwaltung:

Alles in einem abgestimmten Servicepaket.



Gleich ein
kostenfreies
Beratungsgespräch
vereinbaren:

kalibrieren@perschmann-calibration.de

+49 5307 933-200

Die Leistungsbausteine

- Beratung & Konzeption für Mess- und Prüfprozesse
- Schulungen & Seminare
- Kalibrierung – auch vor Ort oder im mobilen Labor
- Bauteilmessung
- Reparatur und Justage, Ersatzbeschaffung
- Kalibrier- und Reparaturabwicklung über Partnerlabore
- Anbindung über Schnittstellen
- Anbindung an Messmittelausgabeschränke
- Lasersignierung, Wachskonservierung, Messmittelfotografie
- Transportboxen für den sicheren Prüfmittelversand
- Hol- & Bringservice

WEITERE INFORMATIONEN

ZUR ABWICKLUNG -
SO EINFACH GEHT ES!



UNIQUE-ID

Die Unique-ID wird kostenlos von uns als Aufkleber auf das Messmittel aufgebracht. Damit sind Ihre Messmittel elektronisch lesbar und die Messmittelverwaltung wird wesentlich effizienter.



BEWERTUNG

Die Bewertung der Kalibrierergebnisse der Messmittel ist für unsere Kunden ganz entscheidend, sowohl bei akkreditierten Kalibrierungen als auch bei Werkskalibrierungen. Alle wichtigen Informationen finden Sie unter diesem Link: www.perschmann-calibration.de/kalibrierung/kalibrierschein



KALIBRIERSCHEIN: DIGITALE FORM IST DER STANDARD

Ihre Kalibrierscheine stellen wir Ihnen ressourcenschonend und kostenfrei in digitaler Form über unser Downloadportal trendic® hub zur Verfügung. Hierfür ist eine einmalige Registrierung erforderlich. Nach Abschluss der Kalibrierung stehen Ihnen Ihre Kalibrierscheine für einen Zeitraum von 6 Monaten im Portal zum Download bereit. Darüberhinaus profitieren Sie von weiteren Verwaltungs- und Organisationsmöglichkeiten innerhalb von trendic® hub. Sollten Sie nachträgliche Änderungen am Kalibrierschein oder eine persönliche bzw. abweichende Zustellform (z.B. postalisch) wünschen, bieten wir Ihnen diese Leistungen gerne gegen Berechnung an.



HINWEIS

Messmittel, für die wir keine Kalibriermöglichkeit haben, können auf Kundenwunsch durch ein Partnerlabor kalibriert werden.



BEARBEITUNGSPAUSCHALE

Bei einem Dienstleistungswert unter 200,00 € netto fällt eine Bearbeitungs pauschale an.



LIEFERSCHEIN

Ein gut lesbarer Lieferschein ist wichtig für eine zügige Auftragsabwicklung. Nutzen Sie die Lieferschein-Hilfe auf unserer Homepage. Noch besser geht es mit der Online-Messmittelverwaltung trendic® hub: Füllen Sie [ganz einfach den Lieferschein per Mausklick aus!](#)



BESTELLUNG

Für eine schnelle Bearbeitung Ihres Auftrags in unserem Labor ist eine klare Beauftragung unerlässlich. Wenn Sie eine Bestellnummer auf Ihren Dokumenten wie der Rechnung oder dem Lieferschein benötigen, teilen Sie uns diese bitte mit. Legen Sie die Bestellung Ihrer Lieferung bei und vermerken Sie die Bestellnummer auf dem Lieferschein.

VERPACKUNG

Anfordern einer Transportbox



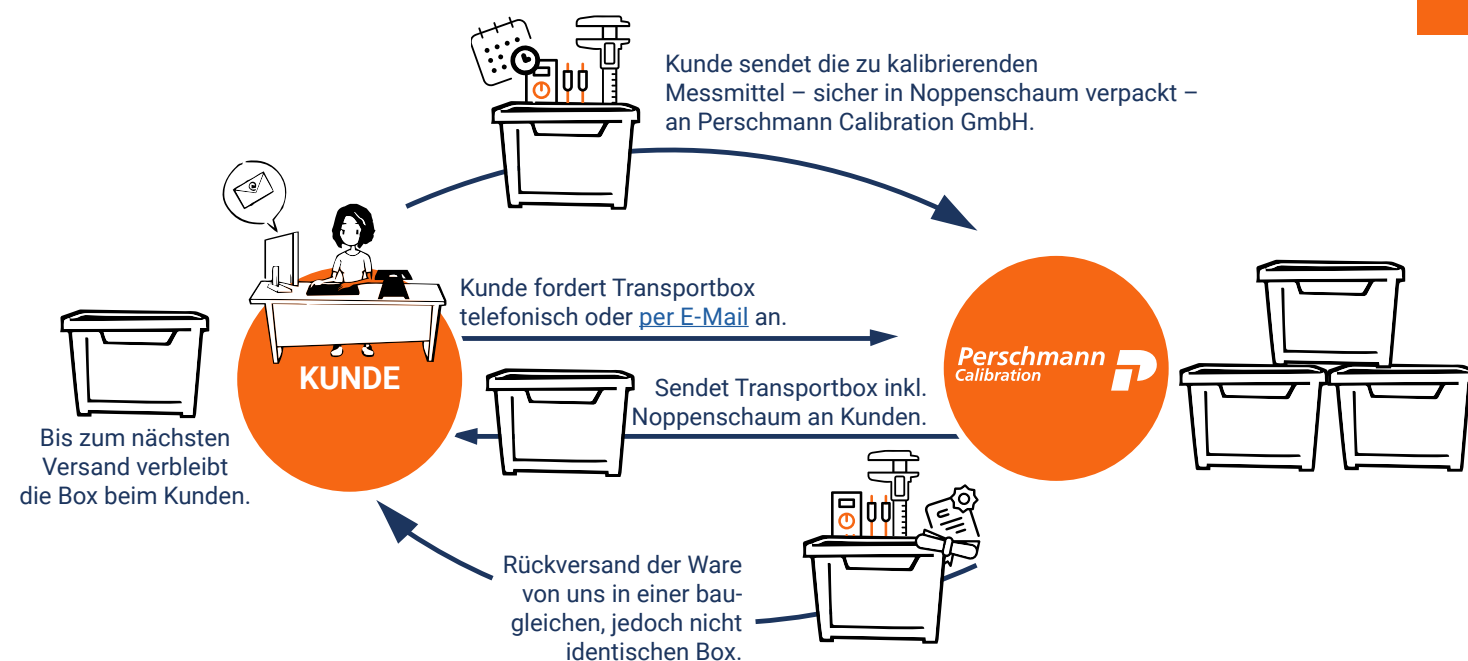
+ 49 5307 933-200



kalibrieren@perschmann-calibration.de

Bitte geben Sie Ihre Adresse an und wir senden Ihnen umgehend eine Transportbox (Innenmaße: 50 x 35 x 30 cm) inklusive Erstbefüllung mit Noppenschäum zu. Damit sind Ihre Messmittel schnell und sicher verpackt. Für die Nutzung der Box wird eine Leihgebühr in Rechnung gestellt.

Zwischen den Kalibrierungen verbleibt die Box ganz einfach in Ihrem Hause, damit Sie unkompliziert Ihre fälligen Messmittel erneut an uns zur Kalibrierung senden können. Nach der Kalibrierung in unserem Labor erfolgt der Rückversand der Ware von uns in einer baugleichen, jedoch nicht identischen Box.



ABHOLEN DER LEIHBOX AUS IHREM UNTERNEHMEN



+ 49 5307 933-200



kalibrieren@perschmann-calibration.de

DIREKT ZUM DHL-ABHOLPORTAL

Innerhalb von 24 Stunden werden die Messmittel bei Ihnen abgeholt. Diese Dienstleistung ist kostenpflichtig, pro Leihbox bis 30 kg, gültig nur für Deutschland.

EIGENE VERPACKUNG

Selbstverständlich können Sie auch Ihre eigene Verpackung verwenden.

Bitte senden Sie die Messmittel an: **Perschmann Calibration GmbH**
Hauptstraße 46 d | 38110 Braunschweig

ENTSCHEIDUNGSREGELN

BEWERTUNG VON AKKREDITIERTEN UND WERKSALIBRIERUNGEN

Richtlinien und Normen wie z. B. die IATF 16949 erfordern zunehmend die Umsetzung einer akkreditierten Kalibrierung. Die aktuelle DIN EN ISO/IEC 17025 erlaubt nun, dass Kalibrierlaboratorien die akkreditierte Kalibrierung so bewerten, wie Kunden es für ihr Unternehmen als sinnvoll erachten. Dafür ist eine schriftliche Vereinbarung zu Entscheidungsregeln zwischen Kunde und Kalibrierlabor notwendig. Hier finden Sie die Entscheidungsregeln, die Perschmann Calibration auf Basis der DIN EN ISO 14253-1 seinen Kunden als Standard anbietet.

Bitte wählen Sie Ihre Entscheidungsregel zur Bewertung einfach jeweils für akkreditierte und Werkskalibrierung per Ankreuzen aus – also 2 Entscheidungsregeln. Bitte senden Sie dieses ausgefüllte und unterschriebene Formblatt anschließend per E-Mail an: kalibrieren@perschmann-calibration.de

Wir setzen die Kalibrierungen dann entsprechend Ihren Anforderungen auditsicher um. Bitte legen Sie die mit uns getroffene Vereinbarung zu den Entscheidungsregeln für sich ab. Im Falle eines Audits sollte sie zur Verfügung stehen. Auch wir werden Ihre Informationen archivieren. Die Entscheidungsregeln gelten nur für die von Perschmann Calibration durchgeführten Kalibrierungen.

Sie finden auf den Kalibrierscheinen eine **Aussage zum Kalibrierergebnis gemäß DIN EN ISO 14253-1**. Zusätzlich erhalten Sie eine **Bewertung** entsprechend der getroffenen Vereinbarung zur Entscheidungsregel. So sehen Sie auf einen Blick die Informationen zum Kalibrierergebnis und zur Lage der Messpunkte.

Auf jedem von uns erstellten Kalibrierschein finden Sie den Hinweis, welche Entscheidungsregel mit Ihnen vereinbart und angewendet wurde.

Wichtig! Sollten uns keine Informationen zu Ihren Anforderungen vorliegen, dann bewerten wir akkreditierte Kalibrierungen (DAkkS) nach P-AKAl-17025-04 und Werkskalibrierungen nach P-WKAl-17025-04.

RISIKOBEWERTUNG für die Nutzung von Entscheidungsregeln:

Bei der Risikobewertung der Entscheidungsregeln geht es um die Bewertung des Risikos, dass ein Messmittel falsch-positiv oder falsch-negativ bewertet wird. Das bedeutet, dass ein Messmittel als „bestanden“ bewertet wird, obwohl es tatsächlich „nicht bestanden“ ist und umgekehrt. Bei der Auswahl der richtigen Entscheidungsregel sollte das Risiko bekannt sein und mit berücksichtigt werden. Auf unserer Homepage finden Sie eine Risikobetrachtung, die Ihnen bei Ihrer Entscheidung helfen kann. Sie finden die Informationen unter diesem Link:

https://www.perschmann-calibration.de/Risikobewertung_Nutzung-von-Entscheidungsregeln.pdf

CalForm056 Formblatt: Entscheidungsregeln zur Bewertung Perschmann Calibration

Mailen an: kalibrieren@perschmann-calibration.de

Firma (Adresse):

Perschmann-Calibration-Kd.-Nr.:

Ansprechpartner:

Entscheidungsregeln:

	P-WKAl-17025-01	P-AKAl-17025-01	P-WKAl-17025-02	P-AKAl-17025-02	P-WKAl-17025-03	P-AKAl-17025-03	P-WKAl-17025-04	P-AKAl-17025-04
bestanden								
bedingt bestanden								
bedingt nicht bestanden								
nicht bestanden								

Die Entscheidungsregeln gelten nur für von Perschmann Calibration durchgeführte Kalibrierungen.

Datum: Unterschrift:

Kundenbewertung:

bestanden bedingt bestanden bedingt nicht bestanden nicht bestanden

Kalibrierergebnis:

Messwerte im Konformitätsbereich Bewertung: bestanden

Messwerte innerhalb des Spezifikationsbereichs im Unsicherheitsbereich Bewertung: bedingt bestanden, nicht bestanden oder bestanden

Messwerte außerhalb des Spezifikationsbereichs im Unsicherheitsbereich Bewertung: bedingt nicht bestanden, nicht bestanden oder bestanden

Messwerte im Nichtkonformitätsbereich Bewertung: nicht bestanden

U = erweiterte Messunsicherheit Spezifikationsbereich ± 2 s. Regel

UT = Untere Toleranzgrenze OT = Obere Toleranzgrenze

Perschmann Calibration GmbH | Hauptstraße 44d | 38110 Braunschweig
+49 5307 933-200 | kalibrieren@perschmann-calibration.de | www.perschmann-calibration.de

AUFBAU DER METROLOGIE

IN DEUTSCHLAND – KURZE ÜBERSICHT

Kalibrierung, DAkkS, DKD und Akkreditierung: Dies sind wesentliche Begriffe aus dem Bereich der Messmittel-Kalibrierung. Diese Seite erklärt den Zusammenhang und gibt einen Überblick zur Struktur der Metrologie in Deutschland.

Die Akkreditierung stellt sicher, dass ein Labor u. a. die messtechnische Kompetenz zur Durchführung der betreffenden Kalibrieraufgaben hat.

WICHTIGE ABKÜRZUNGEN

- PTB**
Physikalisch-Technische Bundesanstalt
- DAkkS**
Deutsche Akkreditierungsstelle
- DKD**
Deutscher Kalibrierdienst, Gremium der PTB
- ILAC**
International Laboratory Accreditation Cooperation
- Global ACI**
ILAC seit 01.01.2026 ersetzt durch Global ACI.



Das bedeutet Sicherheit für Kunden der akkreditierten Laboratorien – international!

WAS IST KALIBRIEREN?

...UND WIESO IST DAS WICHTIG?

Kalibrieren bedeutet das Feststellen der Abweichung der Anzeige eines Messgeräts bzw. des Nenn- oder Aufschriftenwertes einer Maßverkörperung vom konventionell richtigen Wert der Messgröße, dargestellt durch ein Normal. Diese Abweichung ist, zusammen mit deren Messunsicherheit, zu dokumentieren, z. B. in einem Kalibrierschein.



AKKREDITIERTE KALIBRIERSCHEINE

INTERNATIONAL ANERKANNT

UNSERE KALIBRIERSCHEINE

ERFÜLLEN HÖCHSTE ANFORDERUNGEN

INFORMATIONEN

INFORMATIONEN

Kalibrierschein / Calibration certificate
erstellt durch das Kalibrierlaboratorium /
issued by the calibration laboratory

Perschmann Calibration GmbH
Hauptstraße 46 d
38110 Braunschweig

Mitglied im / member of the
Deutschen Kalibrierdienst

Gegenstand: Innenmessschraube mit 3 Linien-
Berührung digital
Object: 3-pt. inside micrometer gauge digital

Hersteller: Mitutoyo
Manufacturer: 568-369

Typ: 012936
Type: 012936

Fabrikat/Serien-Nr.: 012936
Serial number: 012936

Auftraggeber: Fa. Mustermann
Customer: Musterdatenbank
Hauptstr. 46d
D-38110 Braunschweig

Auftragsnummer: 0000000
Order No.:

Anzahl der Seiten des Kalibrierscheins: 2
Number of pages of the certificate:

Datum der Kalibrierung: 2026-05-28
Date of calibration:

Messpunkt-Lage: Messwerte im Konformitätsbereich
Meas. point pos.: Measured value in conforming range

Bewertung: bestanden
Evaluation: pass

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift haben keine Gültigkeit.
This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature are not valid.

Datum: 2026-07-09
Date:

Freigabe durch: Andreas Fanelia
Approved by:

Bearbeiter: Dustin Schüttkowski
Person in charge:

Perschmann Calibration GmbH
Hauptstraße 46 d | 38110 Braunschweig
Tel: +49 5307 933-200
www.perschmann-calibration.de

Beispiel eines akkreditierten Kalibrierscheins

Kalibrierschein Nr.: 654580
Kunden-Nr.: 1
Musterdatenbank: Auftrags-Nr.: 0000000
Hauptstr. 46d: D-38110 Braunschweig

Identnummer: 012936
Bezeichnung: Innenmessschraube mit 3 Linien-Berührung digital
Seriennummer: 012936
Hersteller: Mitutoyo
Modell/Typ: 568-369

Hinweis: Anlieferzustand = Auslieferungszustand / as found = as left
Messpunkt-Lage: Messwerte im Konformitätsbereich
Bewertung: bestanden
Entscheidungsregel: P-AKal-17025-04

Kalibrierdatum: 28.05.2026
Kalibrierintervall: 24 Monate

Kalibrierverfahren: VDI/VDE/ISO/IEC 2518 Blatt 10.8 (2024)
Spezifikation: Herstellerangabe
Größe: 40 mm bis 50 mm, Skalenteilung 0,001 mm
Sichtprüfung: In Ordnung
Identnummer Grundgerät: 95264
Wiederholbarkeit: MPE₀ : zul. Abw.: 6,0 µm; festg. Abw.: 0,0 µm
Abweichung: MPE₀ : zul. Abw.: 6,0 µm; festg. Abw.: 0,0 µm

Bauform C 1

Messbereich	Soll (mm)	-MPE (mm)	Ist (mm)	+MPE (mm)	Abw. (µm)	U (µm)	Normal	-MPE	Messpunkt-Lage	+MPE
40,0021	-0,0060	40,0020	0,0060	-0,1	3,2	PN 0049				
45,0024	-0,0060	45,0030	0,0060	0,5	3,2	PN 0052				
50,0014	-0,0060	50,0040	0,0060	2,5	3,3	PN 0054				

U (k=2) = 3 µm + 5 · I · 10⁻⁶; I ist die Länge

Rückführungen:
Nr. Normal
1 PN 0049 Einstellung - DIN 2250
2 PN 0052 Einstellung - DIN 2250
3 PN 0054 Einstellung Ruppel (ARA) DIN 2250

Umgebungsbedingungen:
Ort der Kalibrierung: Labor Hauptstraße 46d 38110 Braunschweig
Temperatur: 19,7 °C

Rückführung:
623621 D-K-15089-01-00 2025-10
623623 D-K-15089-01-00 2025-10
623626 D-K-15089-01-00 2025-10

Bearbeiter: Dustin Schüttkowski

Angewandte Entscheidungsregel: P-AKal-17025-04

Legende zur Entscheidungsregel:
Die Messpunkt-Lage mit einer Information für den Kunden zur Beurteilung der Kalibrierung. Bei der Anwendung einer Entscheidungsregel wird die Messpunkt-Lage in die Bewertung einbezogen.
U = erweiterte Messunsicherheit
UUT = ungenutzte Toleranzgrenze

Die Kalibrierung erfolgt: durch Vergleich mit Bezugsnormen bzw. Bezugsnormenabweichungen, die rückgeführt sind auf nationale Normale zur Darstellung der physikalischen Einheiten in Übereinstimmung mit dem internationalen Einheitensystem (SI) durch Perschmann Calibration GmbH Labor Hauptstraße 46d 38110 Braunschweig. Entscheidungsregel P-AKal-17025-04 gemäß Kundenvereinbarung. Messwerte > Grenzwerte werden als einsitzig bewertet, Messwerte < Grenzwerte werden als nicht einsitzig bewertet. Die Ergebnisse beziehen sich auf den kalibrierten Gegenstand. Angegeben ist die erweiterte Messunsicherheit, die sich aus der Standardmessunsicherheit durch Multiplikation mit dem Erweiterungsfaktor k=2 ergibt. Sie wurde gemäß ZA 4:02:2022 ermittelt. Der Wert der Messgröße liegt mit der Wahrscheinlichkeit von mindestens 95 % im angegebenen Intervall. Ein Anteil für die Langzeitstabilität des Kalibriergegenstandes ist nicht enthalten.

Ende des Kalibrierscheins
Perschmann Calibration GmbH
Hauptstraße 46 d | 38110 Braunschweig
Tel: +49 5307 933-200
www.perschmann-calibration.de

Wir bieten Ihnen auditsichere Kalibrierscheine entsprechend DIN EN ISO/IEC 17025. Die Einhaltung der Anforderungen gibt Ihnen Sicherheit in jedem Qualitätsaudit. Die Akkreditierung durch die Deutsche Akkreditierungsstelle gibt Ihnen und Ihren Kunden höchstes Vertrauen in die Ergebnisse. Als besondere Dienstleistung bieten wir diese Kalibrierungen mit Bewertung der Ergebnisse an.

Bei uns finden Sie auf jedem akkreditierten Kalibrierschein folgende Angaben:

- 1 Kalibrierscheinnummer
- 2 Name und Anschrift des Kunden
- 3 Kalibrierdatum
- 4 Identnummer/Bezeichnung (eindeutig)
- 5 Kalibrierverfahren
- 6 Messunsicherheit
- 7 Kalibrierverfahren
- 8 Messunsicherheit
- 9 Rückführungen
- 10 Umgebungsbedingungen
- 11 Name und Unterschrift des Prüfers

A Akkreditierungssymbol

Nur ein akkreditierter Kalibrierschein darf dieses Logo tragen. Das macht den akkreditierten Kalibrierschein leicht erkennbar.

K Das **Kalibrierzeichen** zeigt die Scheinnummer, den Monat des Ausstellungsdatums und die Akkreditierungs-Nummer des ausführenden Kalibrierlaboratoriums. Der akkreditierte Kalibrierschein wird in deutscher und englischer Sprache ausgestellt.

M Messpunkt-Lage

Hier wird ausgesagt, in welchem Bereich die Messwerte ermittelt wurden. Eine Übersicht zu den verschiedenen Bereichen finden Sie am Ende der letzten Seite eines jeden akkreditierten Kalibrierscheins.

B Bewertung

Die Bewertung wird von uns auf Kundenwunsch durchgeführt. Dafür geben Sie uns eine Information, nach welchen Entscheidungsregeln wir die Kalibrierung bewerten sollen.

Die von Ihnen gewählte **Entscheidungsregel** wird auf jedem akkreditierten Kalibrierschein auf der letzten Seite erklärt. Weitere Hinweise zu den Entscheidungsregeln sowie zum Risiko der Bewertung finden Sie bei uns im Kalibrierkatalog auf [Seite 8](#).

DAS HEISST FÜR SIE:

- Sicherheit im Audit durch vollständige und normkonforme Kalibrierscheine
- Kalibrierung entsprechend den aktuellen Anforderungen der DIN EN ISO/IEC 17025
- Übersichtliche, dem Messmittel zugeordnete Dokumentation
- Auf Wunsch mit Bewertung der Kalibrierverfahren

Weitere Erklärungen finden
Sie auf unserer Homepage
www.perschmann-calibration.de

KALIBRIERUNG ENDET NICHT BEIM ZERTIFIKAT

SIE BEGINNT BEI EINEM TRANSPARENTEN, EFFIZIENTEN PRÜFMITTELMANAGEMENT



Kalibrierungen sind durchgeführt, Kalibrierscheine liegen vor – doch im Alltag beginnt jetzt die eigentliche Herausforderung: Fristen überwachen, Daten aktuell halten, Nachweise finden und jederzeit auditfähig bleiben.

DIE GRÖSSTEN HERAUSFORDERUNGEN IM PRÜFMITTELMANAGEMENT



MANUELLE VERWALTUNG BINDET WERTVOLLE RESSOURCEN

Prüfmitteldaten werden aufwendig über Excel-Listen, E-Mails und Papierdokumente erfasst und aktualisiert.

→ Hoher Zeitaufwand und Risiko von Übertragungsfehlern sowie veralteten Informationen.



ÜBERFÄLLIGE PRÜFMITTEL GEFÄHRDEN DIE PRODUKTION

Ohne vorausschauende Terminüberwachung geraten Kalibrierfristen schnell aus dem Blick.

→ Überfällige Prüfmittel können dadurch unbemerkt weiter in der Produktion eingesetzt werden.

FEHLENDE NACHWEISE MACHEN QUALITÄT UNBEWEISBAR

Kalibrierscheine sind nicht zentral abgelegt, falsch zugeordnet oder im entscheidenden Moment nicht auffindbar.



→ Gegenüber Auditoren lässt sich nicht belastbar nachweisen, dass ein geeignetes und gültig kalibriertes Prüfmittel eingesetzt wurde.

GETRENNTE SYSTEME VERHINDERN DURCHGÄNGIGE PROZESSE

Fehlende Schnittstellen und abweichende Datenstände erschweren einen einheitlichen Prozess und schaffen widersprüchliche Wahrheiten.



→ Verantwortliche wissen nicht mehr, welche Information aktuell und korrekt ist.

UNBEKANNTE STANDORTE GEFÄHRDEN DIE VERFÜGBARKEIT

Es fehlt der Überblick, wo sich ein Prüfmittel befindet, wer es verwendet und ob es aktuell verfügbar ist.



→ Es fehlt der Überblick, wo sich ein Prüfmittel befindet, wer es verwendet und ob es aktuell verfügbar ist.



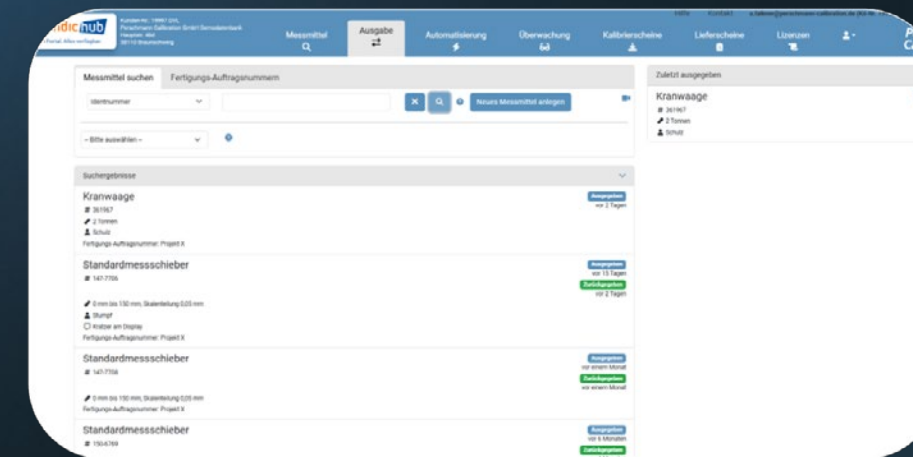
ENTDECKEN SIE, WIE SIE KALIBRIERUNG UND PRÜFMITTELMANAGEMENT **DIGITAL VERBINDEN** KÖNNEN.

trendic hub

IHR DIGITALES PRÜFMITTELMANAGEMENT

ALLE PRÜFMITTEL. ALLE FRISTEN. ALLE KALIBRIERSCHEINE. AN EINEM ORT.

Mit trendic® hub erweitern Sie Ihre Kalibrierprozesse um ein digitales Prüfmittelmanagement. Die webbasierte Software unterstützt Sie dabei, Prüfmittel, Kalibrierstatus, Fristen und Dokumente zentral zu verwalten.



Für mehr Informationen besuchen Sie unsere Website: trendic-hub.de



Webbasiert: Überall verfügbar



Sicher & DSGVO-konform: Ihre Daten sind geschützt



Responsiv: Auf allen Endgeräten nutzbar



Regelmäßige Updates: Immer auf dem neuesten Stand

IHRE VORTEILE MIT TRENDIC® HUB – FÜR MEHR SICHERHEIT, EFFIZIENZ UND ZEIT



Effiziente Kalibrierscheinsuche
Mit einem Klick oder QR-Code-Scan finden Sie schnell und einfach den passenden Kalibrierschein.



Geringe Ausfallzeit
Bereits vor Erhalt Ihrer Ware haben Sie Zugriff auf Ihre Kalibrierscheine und können bei Bedarf für Ersatz sorgen.



Lückenlose Historie
Mit der entsprechenden trendic® hub-Lizenz haben Sie automatisch eine lückenlose Historie aller Kalibrierscheine.



Automatische Benachrichtigung
Verpassen Sie keine Fälligkeitstermine Ihrer Prüfmittel mehr! Zuverlässige Erinnerung – so haben Sie mehr Zeit für andere Aufgaben!



Schnell und einfache Einrichtung
Der Import und Umzug Ihrer Daten erfolgt durch uns und unseren Support.



Automatisiert und zeitsparend
Durch unsere Smart Rules automatisieren Sie Ihre Prozesse. Lassen Sie trendic® hub für Sie arbeiten!



LERNEN SIE TRENDIC® HUB KENNEN – GERNE ZEIGEN WIR IHNEN DIE SOFTWARE IN EINER **PERSÖNLICHEN DEMO**.

DATEN VERBINDEN

STATT DOPPELT PFLEGEN



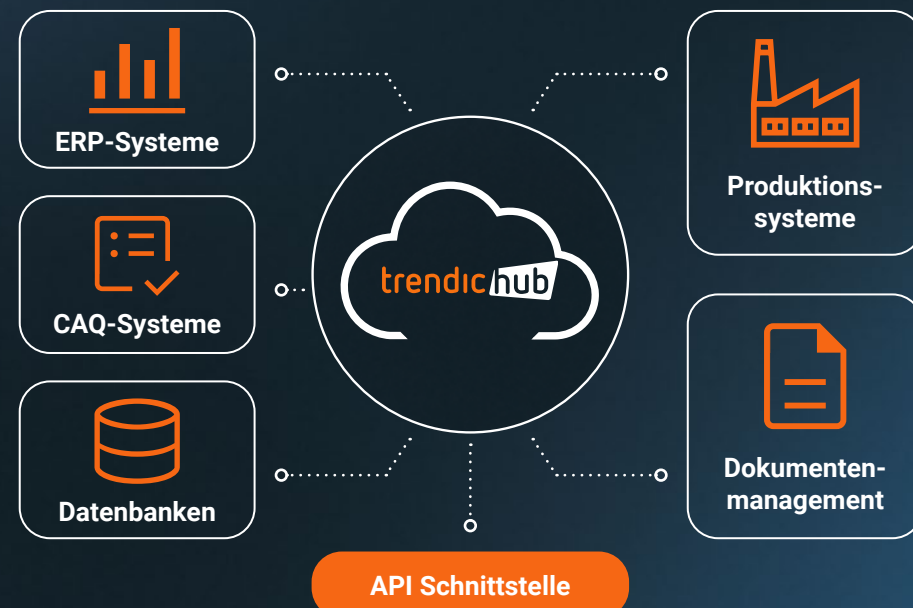
Sprechen Sie mit uns über Ihre Systemlandschaft – wir prüfen gemeinsam passende Integrationsmöglichkeiten.

DIE TRENDIC® HUB API FÜR INTEGRIERTE DIGITALE PROZESSE.

Die trendic® hub API ermöglicht einen strukturierten Datenaustausch zwischen trendic® hub und bestehenden Systemen – für weniger manuelle Pflege, durchgängigere Prozesse und eine konsistente Datenbasis.

Einmal verbinden. Mehrfach profitieren.

Die trendic® hub API integriert Kalibrierdaten und Kalibrierscheine nahtlos in Ihre Prozesse – automatisch, aktuell und zuverlässig.



Für Qualitätsmanager

Konsistente Datenbasis, bessere Nachvollziehbarkeit und höhere Prozesssicherheit.



Für Produktionsleiter

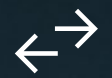
In der Produktion können die relevanten Informationen für das einzusetzende Messmittel automatisch und in Echtzeit abgerufen werden.



Für Prüfmittelverantwortliche

Weniger Doppelpflege, weniger manuelle Eingaben und aktuellere Informationen.

IHRE VORTEILE MIT TRENDIC® HUB API



Einfacher Datenaustausch

Kalibrierdaten und Kalibrierscheine nahtlos integrieren – ohne manuelle Downloads oder Eingaben.



Echtzeit-Zugriff

Immer die neuesten Kalibrierdaten und Kalibrierscheine – ohne Wartezeiten und manuelle Aktualisierungen.



Automatisierung von Prozessen

Workflows automatisieren, z. B. Berichte, Benachrichtigungen bei abgelaufenen Kalibrierungen und mehr.



Flexibel integrierbar

Dank der standardisierten REST-API ist die Integration schnell umgesetzt. Nach der einmaligen Einrichtung läuft der Datenaustausch automatisiert und wartungsarm im Hintergrund.



DIE API ERGÄNZT BESTEHENDE SYSTEMLANDSCHAFTEN UND ERMÖGLICHT EINEN STRUKTURIERTEN DATENAUSTAUSCH MIT TRENDIC® HUB.

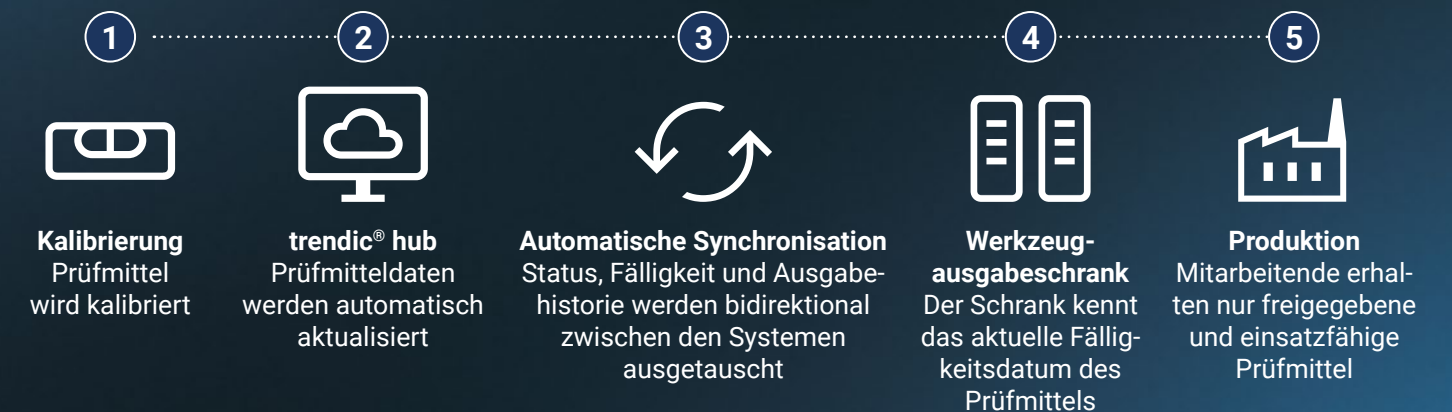
VOM KALIBRIERLABOR DIREKT IN DIE PRODUKTION



Für mehr Informationen besuchen Sie unsere Website: trendic-hub.de

Automatischer Datenaustausch zwischen Perschmann Calibration, trendic® hub und Ihrem Warenausgabesystem – damit nur freigegebene Prüfmittel dort ankommen, wo sie gebraucht werden.

Jede Änderung des Fälligkeitsdatums eines Prüfmittels wird automatisch bis zur Ausgabe in der Produktion übertragen – ohne Medienbruch, manuelle Pflege oder doppelte Dateneingabe.



FÜR PRODUKTIONSLEITER

Weniger Suchzeiten. Mehr Verfügbarkeit. Maximale Produktivität.

Mitarbeitende erhalten genau die Prüfmittel, die aktuell freigegeben und einsatzbereit sind – ohne lange Suche, Rückfragen oder manuelle Abstimmung.



FÜR QM-LEITER

Mehr Sicherheit. Weniger manuelle Pflege.

Kalibrierstatus, Fälligkeiten und Ausgabevorgänge werden automatisch synchronisiert. Das erhöht die Rückverfolgbarkeit und reduziert Risiken durch veraltete oder gesperrte Prüfmittel.

Das richtige Prüfmittel zur richtigen Zeit am richtigen Ort.

Nach Erstellung eines Lieferscheins können Prüfmittel automatisch für bestimmte Mitarbeitende reserviert werden. Wenn sich der Mitarbeiter am Ausgabeschrank anmeldet, steht das passende Prüfmittel bereits bereit.



Lieferschein erstellt



Prüfmittel automatisch reserviert



Anmeldung am Schrank



Prüfmittel steht bereit



NUTZEN SIE DAS VOLLE POTENZIAL IHRES AUSGABESCHRANKS.

Erfahren Sie in einer persönlichen Live-Demo, wie sich Kalibrierung, Prüfmittelverwaltung und Ausgabeprozesse automatisch miteinander verbinden lassen.

Potential prüfen

Live-Demo vereinbaren

Integrationsberatung anfragen



KALIBRIEREN VOR ORT

WIR KOMMEN ZU IHNEN!

Jetzt mit
neuer
Flotte!

WE MAKE THE WORLD SAFE



Ausfallzeiten und Immobilität: Zwei wesentliche Argumente für die **Kalibrierung vor Ort**. Nutzen Sie unsere kompetenten technischen Mitarbeiter in Verbindung mit umfassenden Akkreditierungen. **Jahrelange Ausbildung und Erfahrung** in unserem Labor **machen den Service so zuverlässig**. Wir kommen zu Ihnen und kalibrieren Ihre Messmittel **schnell und auditsicher!**



MEHR DAZU LESEN SIE AB **SEITE 52.**

BAUTEILMESSUNG

KOMPETENZ SCHAFFT
PRÄZISION

Stellen Sie
unverbindlich
Ihre Anfrage!



ENTDECKEN SIE PRÄZISION NEU MIT PERSCHMANN CALIBRATION!
Mit über 30 Jahren Erfahrung in der Kalibrierung bieten wir maßgeschneiderte Lösungen für höchste Ansprüche.

Kontaktieren Sie uns für eine individuelle Beratung und lassen Sie sich von unserer fachlichen Kompetenz und innovativen Technologie überzeugen!



HOHES MASS AN PRÄZISION

Wir garantieren höchste Genauigkeit, kleinste Messunsicherheiten und liefern sichere Ergebnisse.



INNOVATIVE TECHNOLOGIE

Mit unserer Prüfmittelmanagement-Software trendic® hub optimieren Sie die Verwaltung Ihrer Messmittel und Bauteile effizient.



INDIVIDUELLE KENNZEICHNUNG

Lassen Sie mittels Laser Ihre Bauteile und Messmittel mit einer digitalen Identität signieren – für verbessertes Tracking und Qualitätssicherung.



VIELFÄLTIGE MÖGLICHKEITEN DER MESSUNGEN

Unser breit aufgestelltes Kalibrierlabor bietet von 3D-Messungen – taktil und optisch – bis zu speziellen Konturen- und Rauheitsmessungen eine umfassende Palette präziser Messdienstleistungen.



KOMPETENTE BERATUNG

Profitieren Sie von der Fachkenntnis unseres Außendienst-Teams, das Sie direkt bei Ihnen vor Ort unterstützt.



BRANCHENÜBERGREIFENDE EXPERTISE

Unsere Expertise erstreckt sich über Medizintechnik, Automotive, Maschinenbau und weitere Branchen, um vielfältige Anforderungen zu erfüllen.

IHRE VORTEILE IN DER ZUSAMMENARBEIT MIT UNS

- Messungen anhand von CAD-Daten oder konventionellen Zeichnungen (DXF, DWG, IGS...)
- Messdatenerfassung, -Auswertung und Dokumentation genau nach Ihren konkreten Anforderungen
- Individuelle Konzeptentwicklung nach Ihren Vorgaben
- Vertraulichkeit ist Teil unseres akkreditierten Qualitätsstandards – natürlich auch mit der Option einer schriftlichen Verschwiegenheitsvereinbarung
- Hinterlegung Ihrer Prüfpläne für wiederkehrende Messungen
- Einmalige Kosten für die Erstellung von individuellen Prüfplänen
- Beauftragung bereits ab einem Bauteil





TEMPERATUR-MESSGERÄTE

ELEKTRISCHE MESSGRÖSSEN



Preise beinhalten die abgebildeten Leistungen. **Zusätzliche Prüfpunkte, Kanäle und Kalibrierfunktionen** können nach Ihren Wünschen hinzugefügt werden. Wir erstellen Ihnen gern ein Angebot.

TEMPERATURANZEIGERGERÄTE

Ausführung: Thermoelement Typ J, K, N, R, S, T = -200 °C bis + 1300 °C;
Typ PT100 = -100 °C bis +800 °C.

Prüfungsrichtlinie: Spannungs- bzw. Widerstandssimulator gemäß DKD-R 5-5 bzw. Herstellerspezifikation.

Kalibrierung	Anzahl Eingangskanäle	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	2	01 6845 2
	4	01 6845 4
Werkskalibrierung	2	01 6825 2
	4	01 6825 4

HINWEIS: Bitte weisen Sie auf dem Lieferschein darauf hin, wenn bei Messketten das Anzeigergerät separat kalibriert werden soll. Preis gilt jeweils je Typ für einen Kanal. Weitere Eingangskanäle möglich, bitte ggf. zusätzlich bestellen. Akkreditierte Kalibrierung: elektrische Simulation.

THERMOELEMENTE UND WIDERSTANDSTHERMOMETER

Ausführung: 3 vorgegebene Messpunkte

Prüfungsrichtlinie: interne Verfahrensanweisung; DKD-R 5-1/5-3.

Kalibrierung	Messbereich	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	-25 °C – 500 °C	01 6875
Messpunkt im Hochtemperaturbereich	650 °C bis 1200 °C	01 8826 MPTH
Werkskalibrierung	-25 °C – 650 °C	01 6705

HINWEIS: Bei Oberflächenfühlern kann nur eine Werkskalibrierung im Bereich von 35 °C bis 300 °C durchgeführt werden. Zur Kalibrierung ist die Mitlieferung der technischen Daten durch den Kunden unbedingt erforderlich (Messbereich, Toleranzen, Fühlerart). Ohne Bereitstellung der technischen Daten kann ggf. keine Bewertung durchgeführt werden.

INFRAROT-TEMPERATURMESSGERÄTE, WÄRMEBILDKAMERAS

Ausführung: 3 vorgegebene Messpunkte

Prüfungsrichtlinie: Entsprechend VDI/VDE 3511 Blatt 4.4.

Kalibrierung	Messbereich	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	5 °C – 500 °C	01 6895 A
Werkskalibrierung	-15 °C – 500 °C	01 6735 A

FEUCHTEMESSGERÄTE UND KOMBIGERÄTE FEUCHTE/TEMPERATUR

Ausführung: 3 Messpunkte Feuchte (bei 23 °C) und 2 Messpunkte Temperatur nach unserem Standard.

Prüfungsrichtlinie: DKD-R 5-8.

Kalibrierung	Messbereich	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung* Feuchte	10–90 %rF	01 6935 F
Werkskalibrierung Feuchte	10–90 %rF	01 6905 F
zusätzlicher Messpunkt Feuchte		01 8826 MPTF
zusätzlicher Messpunkt Temperatur		01 8826 MPTI

TEMPERATURMESSGERÄTE UND -DATENLOGGER

Ausführung: 3 Messpunkte Temperatur nach unserem Standard

Prüfungsrichtlinie: interne Verfahrensanweisung

Kalibrierung	Messbereich	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung* Temperatur	-30 °C - 170 °C	01 6935 T
Werkskalibrierung Temperatur	-30 °C - 170 °C	01 6905 T
zusätzlicher Messpunkt Temperatur		01 8826 MPTI



MULTIMETER BIS 1000 V/20 A, AC/DC

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ/DKD 2622, Blatt 3 bzw. Herstellerspezifikation.

Kalibrierung	Anzahl Messwerte/Digits	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	± 1999 = 3,5 Digits	01 6785 3,5
	± 19999 = 4,5 Digits	01 6785 4,5
	± 199999 = 5,5 Digits	01 6785 5,5
	± 1999999 = 6,5 Digits	01 6785 6,5
	± 19999999 = 7,5 Digits	01 6785 7,5
Werkskalibrierung	Analog-Multimeter	01 7705
	± 1999 = 3,5 Digits	01 7715 3,5
	± 19999 = 4,5 Digits	01 7715 4,5
	± 199999 = 5,5 Digits	01 7715 5,5
	± 1999999 = 6,5 Digits	01 7715 6,5
	± 19999999 = 7,5 Digits	01 7715 7,5

HINWEIS: Ist das Labor bei der Durchführung einer akkreditierten Kalibrierung für einen Teilbereich nicht akkreditiert, dann werden die Messwerte außerhalb des akkreditierten Bereichs im Protokoll mit einer Raute optisch gekennzeichnet. Multimeter mit Temperaturfühler werden per Temperatur-Simulation kalibriert (elektrisches Ein- und Ausgangssignal), das Mitsenden des Fühlers ist nicht notwendig. Ein mitgesendeter Fühler wird je nach Bauart als Thermoelement oder Widerstandsthermometer separat kalibriert.



OSZILLOSKOPE BIS 1 GHZ, ANALOG/DIGITAL

Prüfungsrichtlinie: Entsprechend VDI/VDE/DGQ/DKD 2622, Blatt 4 bzw. Herstellerdokumentation.

Kalibrierung	Anzahl der Kanäle	Frequenz max.	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	2	100 MHz	01 6335 2/100
	2	500 MHz	01 6335 2/500
	2	1000 MHz	01 6335 2/1000
	4	100 MHz	01 6335 4/100
	4	500 MHz	01 6335 4/500
	4	1000 MHz	01 6335 4/1000
Werkskalibrierung	2	100 MHz	01 6305 2/100
	2	500 MHz	01 6305 2/500
	2	1000 MHz	01 6305 2/1000
	4	100 MHz	01 6305 4/100
	4	500 MHz	01 6305 4/500
	4	1000 MHz	01 6305 4/1000

HINWEIS: Weitere Eingangskanäle möglich, bitte ggf. zusätzlich bestellen. Wir kalibrieren für Sie auch Oszilloskop Tastköpfe.



STROMWANDLER BIS 1000 A, AC/DC

Prüfungsrichtlinie: Gemäß Herstellerspezifikation.

Kalibrierung	Anzahl der Kanäle	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	1 - 4	01 6815 1 – 4

**SCOPEMETER**

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ/DKD 2622, Blatt 1 und Blatt 4.

Kalibrierung	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	01 6665 SCOPE
Werkskalibrierung	01 6655 SCOPE

STROMZANGEN BIS 1000 V/1000 A, AC/DC, TYP D

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ/DKD 2622, Blatt 23.1

Kalibrierung	Anzahl Messwerte/Digits	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	ohne Anzeige	01 6795
	± 1999 = 3,5 Digits	01 6795 3,5
	± 19999 = 4,5 Digits	01 6795 4,5
Werkskalibrierung	ohne Anzeige	01 7725
	± 1999 = 3,5 Digits	01 7725 3,5
	± 19999 = 4,5 Digits	01 7725 4,5

**STROMVERSORGUNG BIS 2000 WATT**

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ/DKD 2622 Blatt 1 und interne Verfahrensanweisung, Herstellerspezifikation.

Kalibrierung	Anzahl der Ausgänge	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	1	01 7405 1
	2	01 7405 2
Werkskalibrierung	1	01 7365 1
	2	01 7365 2

HINWEIS: Weitere Eingangskanäle möglich, bitte ggf. zusätzlich bestellen.

**DGUV V3 PRÜFUNG**

im Rahmen der Kalibrierung für Geräte mit 230V- Netzanschluss.

Typ	Artikel-Nr.
DGUV V3 Prüfung	01 6505

AUSTAUSCH VON SICHERUNGEN

Ausführung: Gr. STANDARD – Austausch einer Standard-Sicherung.
Gr. SPEZIAL – Austausch einer Spezial-Sicherung (Superflinke).

Typ	Artikel-Nr.
STANDARD	01 9925 STANDARD
SPEZIAL	01 9925 SPEZIAL

GERÄTE ZUR FESTSTELLUNG DER ELEKTRISCHEN SICHERHEIT

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ/DKD 2622, Blatt 9.1 /9.2 /9.3 bzw. Herstellerspezifikation.

Kalibrierung	Typ	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	DIN VDE Prüfgerät	01 7925
	Schutzleiter und Isolationsprüfgerät	01 7955
	Spannungsprüfer	01 7885
Werkskalibrierung	DIN VDE Prüfgerät	01 7915
	Schutzleiter und Isolationsprüfgerät	01 7945
	Spannungsprüfer/Drehfeldmesser	01 7875

***HINWEIS:** Hochspannungsprüfgeräte auf Anfrage.

**LEISTUNGSMESSGERÄTE BIS 20kW**

Prüfungsrichtlinie: Gemäß VDI/VDE/DGQ/DKD 2622 Blatt 24 bzw. Herstellervorgaben.

Kalibrierung	Messbereich	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	nur AC/DC Strom & Spannung	01 7795
Werkskalibrierung	20 kW	

**STROM, SPANNUNG UND WIDERSTAND BIS MAXIMAL 4 NACHKOMMASTELLEN**

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ/DKD 2622, Blatt 1, 3, 8 und 9.1, Herstellerrichtlinie bzw. interne Verfahrensanweisung.

Kalibrierung	Typ	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	Spannungs- und Stromkalibrator*, Prozessmeter	01 7415
	Messwiderstand (Widerstandsnormal maximal 10 R-Werte)	01 7425
	Widerstandsdekade (bis 3 Dekaden) jede zusätzliche Dekade	01 7435 3 01 7435 Z
Werkskalibrierung	Spannungs- und Stromkalibrator*, Prozessmeter	01 7315
	Widerstandsmessbrücke, Milliohmmeter	01 7325
	Messwiderstand (Widerstandsnormal maximal 10 R-Werte)	01 7345
	Widerstandsdekade (bis 3 Dekaden) jede zusätzliche Dekade	01 7355 3 01 7355 Z
	Temperatursimulator, Temperaturkalibrator (PT100, Thermoelemente) (Grundgerät plus 1 Typ)	01 7335

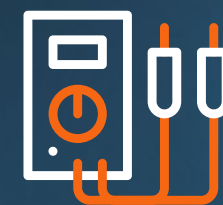
***HINWEIS:** Für zusätzliche Messgrößen, höhere Messbereiche und geringere Messunsicherheiten entstehen zusätzliche Kosten.





ELEKTRISCHE MESSGRÖSSEN

ANALYTISCHE MESSGRÖSSEN



Preise beinhalten die abgebildeten Leistungen. **Zusätzliche Prüfpunkte, Kanäle und Kalibrierfunktionen** können nach Ihren Wünschen hinzugefügt werden. Wir erstellen Ihnen gern ein Angebot.

DREHZAHLMESSER UND STROBOSKOPE

Prüfungsrichtlinie: Kalibrierung mit Verfahren der elektrischen Simulation (Drehzahlmesser, Direktanregung) und Frequenzmessung (Stroboskope) entsprechend Herstellerdokumentation und interner Verfahrensanweisung

Kalibrierung	Typ	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	Drehzahlmesser	01 6835
Werkskalibrierung	Drehzahlmesser	01 6605
	Stroboskop	

HINWEIS: Akkreditierte Kalibrierung nur für optische Drehzahlmesser: 120 min⁻¹ bis 100.000 min⁻¹.



RIEMENSPANNUNGSMESSGERÄTE

Prüfungsrichtlinie: interne Verfahrensanweisung

Kalibrierung	Typ	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	Riemenspannungsmessgerät	01 7765 R

ZEITMESSUNG STOPPUHR, ANALOG/DIGITAL.

Prüfungsrichtlinie: Interne Verfahrensanweisung.

Kalibrierung	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	01 6405



SCHALLPEGELMESSER MIKROFON-DURCHMESSER 1/8", 1/4", 1/2", 1".

Prüfungsrichtlinie: Interne Verfahrensanweisung.

Kalibrierung	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	01 6805



LEITFÄHIGKEITSMESSGERÄTE

Ausführung: 2-6 Messpunkte Leitfähigkeit bei 25°C

Kalibrierverfahren gemäß: DIN EN 27888 - 1993-11

Kalibrierung	Messbereich	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	5µS - 100 mS/cm	01 6675 L

***HINWEIS:** Für zusätzliche Messgrößen, höhere Messbereiche und geringere Messunsicherheiten entstehen zusätzliche Kosten.



PH-MESSGERÄTE

Ausführung: 3 Messpunkte pH

Prüfungsrichtlinie: Herstellerspezifikation/interne Verfahrensanweisung

Kalibrierung	Messbereich	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	0-14 pH	01 6675 PH



LEITFÄHIGKEITS-PH-KOMBI-MESSGERÄTE

Ausführung: 2-6 Messpunkte Leitfähigkeit bei 25°C und 3 Messpunkte pH

Kalibrierverfahren gemäß: DIN EN 27888 - 1993-11, Herstellerspezifikation/interne Verfahrensanweisung

Kalibrierung	Messbereich	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	5µS - 100 mS/cm, 0-14 pH	01 6675 LPH

HINWEIS: Bei Leitfähigkeitsmessgeräten mit Leitfähigkeitszelle (Sonde) erfolgt die Kalibrierung der Sonde (Feststellung der Zellkonstante) in einem externen Labor. Die Kosten bitte anfragen.

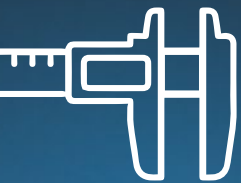
SICHER BEI UNS ANKOMMEN IHRE MESSMITTEL IMMER IM BLICK!

Nachdem die Messmittel bei uns angekommen sind, erhalten Sie automatisch eine Empfangsbestätigung mit der Auflistung Ihrer gelieferten Messmittel und der Kalibrierung, die Sie bestellt haben.

Sie können sofort sehen, ob alle Ihre gesendeten Messmittel sicher bei uns angekommen sind.

Ohne Angabe der gewünschten Kalibrierung wird eine akkreditierte Kalibrierung (DAkKS) durchgeführt.





MESSSCHIEBER



MESSSCHIEBER/TIEFENMESSSCHIEBER ANALOG/DIGITAL
Ausführung: DIN 862, DIN EN ISO 13385-1.
Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 9.1 „Ü“ und Blatt 9.2 „Ü“.

Kalibrierung	Messbereich max. in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	≤ 200	01 1055 200
	≤ 300	01 1055 300
	≤ 500	01 1055 500
	≤ 1000	01 1055 1000
Werkskalibrierung	≤ 200	01 1035 200
	≤ 300	01 1035 300
	≤ 500	01 1035 500
	≤ 1000	01 1035 1000
	≤ 2000	01 1035 2000
	≤ 3000	01 1035 3000

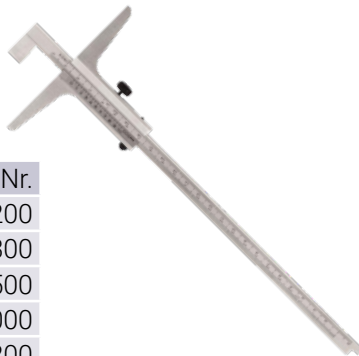
HINWEIS: Die digitalen Messschieber werden zum Schutz der Messmittel nicht entmagnetisiert. Sonder-Messschieber auf Anfrage. Bei Bedarf Datenausgangsprüfung (Artikel-Nr. 019205 M) mitbestellen.



HAKEN-TIEFENMESSSCHIEBER ANALOG/DIGITAL
Ausführung: DIN 862, DIN EN ISO 13385-1.
Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 9.2 „Ü“.

Kalibrierung	Messbereich max. in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	≤ 200	01 1255 200
	≤ 300	01 1255 300
	≤ 500	01 1255 500
	≤ 1000	01 1255 1000
Werkskalibrierung	≤ 200	01 1205 200
	≤ 300	01 1205 300
	≤ 500	01 1205 500
	≤ 1000	01 1205 1000
	≤ 1500	01 1205 1500

HINWEIS: Die digitalen Messschieber werden zum Schutz der Messmittel nicht entmagnetisiert. Sonder-Messschieber auf Anfrage. Bei Bedarf Datenausgangsprüfung (Artikel-Nr. 019205 M) mitbestellen.



UNIVERSAL-MESSSCHIEBER ANALOG/DIGITAL
Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 19.1 „Ü“.

Kalibrierung	Messbereich max. in mm	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	≤ 600	01 1305 600



BÜGELMESSSCHRAUBEN



BÜGELMESSSCHRAUBEN ANALOG/DIGITAL
Ausführung: DIN 863 Teil 1, DIN EN ISO 3611.
Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 10.1 „Ü“ (inklusive Justierung des Anfangswertes).

Kalibrierung	Messbereich max. in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	≤ 100	01 2065 100
	≤ 300	01 2065 300
	≤ 600	01 2065 600
	≤ 25	01 2055 25
Werkskalibrierung	≤ 100	01 2055 100
	≤ 200	01 2055 200
	≤ 300	01 2055 300
	≤ 400	01 2055 400
	≤ 600	01 2055 600
	≤ 800	01 2055 800
	≤ 1000	01 2055 1000
	≤ 1500	01 2055 1500
	≤ 2500	01 2055 2500

HINWEIS: Bei Bedarf Datenausgangsprüfung (Artikel-Nr. 019205 B) mitbestellen.



EINSTELLMASSE FÜR BÜGELMESSSCHRAUBEN
Ausführung: Entsprechend DIN 863 Teil 1, Toleranzfeld js 2.
Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 4.4 „Ü“.

Kalibrierung	Messbereich max. in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	≤ 100	01 2735 100
	≤ 1000	01 2735 1000
Werkskalibrierung	≤ 100	01 2115 100
	≤ 300	01 2115 300
	≤ 500	01 2115 500
	≤ 1000	01 2115 1000
	≤ 2500	01 2115 2500

HINWEIS: Zuzüglich Kosten für Einstellung bei einstellbaren Prüfmaßen (Artikel-Nr. 01 9941).

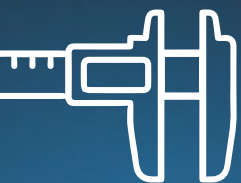


MESSAMBOSSE FÜR BÜGELMESSSCHRAUBEN

Kalibrierung	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	01 2095
Werkskalibrierung	01 2105

HINWEIS: Nur in Verbindung mit der Bügelmessschraube. (Justage möglich: Artikel-Nr. 019935).





MESSSCHRAUBEN

MESSSCHRAUBEN



DIMENSIONELLE MESSGRÖSSEN

DIMENSIONELLE MESSGRÖSSEN

FEINZEIGER-MESSSCHRAUBEN

Ausführung: DIN 863 Teil 3.

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 10.3 „Ü“. (inklusive Justierung des Anfangswertes)

Kalibrierung	Messbereich max. in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	≤ 25	01 2635 25
	≤ 100	01 2635 100
Werkskalibrierung	≤ 25	01 2245 25
	≤ 200	01 2245 200



ZUBEHÖR FÜR GEWINDEFLANKEN-BÜGELMESSSCHRAUBEN

Ausführung: Einstellmaß für Gewindeflanken-Bügelmessschrauben.

Prüfung: Winkel von Kimme und Kegel sowie theoretischer Spitzenabstand.

Kalibrierung	Nennmaß max. in mm	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	≤ 100	01 2385 100
	≤ 400	01 2385 400



Ausführung: Kimme- und Kegeleinsatz für Gewindeflanken-Bügelmessschrauben.

Prüfung: Winkel von Kimme und Kegel.

Kalibrierung	Nennmaß max. in mm	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung		01 2435



EINBAUMESSSCHRAUBEN ANALOG/DIGITAL

Ausführung: DIN 863 Teil 2.

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 10.4 „Ü“.

Kalibrierung	Messbereich max. in mm	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	≤ 25	01 2605 25
	≤ 100	01 2605 100



TIEFENMESSSCHRAUBEN ANALOG/DIGITAL

Ausführung: DIN 863 Teil 2.

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 10.5 „Ü“. (inklusive Justierung des Anfangswertes)

Kalibrierung	Messbereich max. in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	≤ 25	01 2575 25
Werkskalibrierung	≤ 25	01 2505 25



VERLÄNGERUNGEN FÜR TIEFENMESSSCHRAUBEN

Kalibrierung	Nennmaß max. in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	≤ 300	01 2615 300
Werkskalibrierung	≤ 300	01 2565 300

HINWEIS: Justage möglich, nur in Verbindung mit der Tiefenmessschraube.



MESSBRÜCKEN FÜR MESSSCHIEBER (MS) UND MESSUHRN (MU)

Prüfung: In Anlehnung an VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 5.1 „Ü“.

Kalibrierung	Typ	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	MS	01 2585 MS
	MU	01 2585 MU



AUFPREIS FÜR MESSSCHRAUBEN MIT EINEM SPINDELWEG > 25 MM

Typ	Artikel-Nr.
z. B. Bügel-, Innen-, Einbaumessschrauben	01 2455

INNENKANTENTASTER, AUSSENKANTENTASTER

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 19.1 „Ü“, Istmaßfeststellung.

Kalibrierung	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	01 2805

HINWEIS: Zuzüglich Prüfungskosten für die Messuhr.



SCHNABEL-/DOPPELSCHNABEL-INNENMESSSCHRAUBEN ANALOG/DIGITAL

Prüfungsrichtlinie: In Anlehnung an VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 10.8 „Ü“; (inklusive Justierung des Anfangswertes) akkreditierte Kalibrierung: interne Verfahrensanweisung.

Kalibrierung	Messbereich max. in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	≤ 50	01 2595 50
	≤ 100	01 2595 100
Werkskalibrierung	≤ 50	01 2705 50
	≤ 75	01 2705 75
	≤ 100	01 2705 100
	≤ 200	01 2705 200



INNENMESSSCHRAUBEN MIT 2-PUNKT-BERÜHRUNG

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 10.7 „Ü“ (inklusive Justierung).

Kalibrierung	Messbereich max. in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	≤ 200	01 2715 200
	≤ 950	01 2715 950
Werkskalibrierung	≤ 100	01 2755 100
	≤ 200	01 2755 200
	≤ 400	01 2755 400
	≤ 600	01 2755 600
	≤ 1500	01 2755 1500
	≤ 2500	01 2755 2500



VERLÄNGERUNG FÜR INNENMESSSCHRAUBEN MIT 2-PUNKT-BERÜHRUNG

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 10.7 „Ü“ (in Verbindung mit der Innenmessschraube; ansonsten nach Herstellerangaben, Toleranzfeld js 2).

Kalibrierung	Messbereich max. in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	≤ 950	01 2725
Werkskalibrierung	≤ 100	01 2765 100
	≤ 300	01 2765 300
	≤ 500	01 2765 500
	≤ 1000	01 2765 1000
	≤ 1500	01 2765 1500





DIMENSIONELLE MESSGRÖSSEN

DIMENSIONELLE MESSGRÖSSEN

INNENMESSSCHRAUBEN MIT 3-LINIEN-BERÜHRUNG, ANALOG/DIGITAL
Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ/DKD 2618, Bl. 10.8 „Ü“.
(inklusive Justierung des Anfangswertes)

Kalibrierung	Messbereich max. in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	≤ 200	01 2915 200
Werkskalibrierung	≤ 50	01 2905 50
	≤ 100	01 2905 100
	≤ 150	01 2905 150
	≤ 200	01 2905 200
	≤ 300	01 2905 300

HINWEIS: Bei Bedarf Datenausgangsprüfung (Artikel-Nr. 019205 B) mitbestellen.

LÄNGENMESSEINRICHTUNGEN MIT INDUKTIVEM MESSTASTER UND ANZEIGEGERÄT
Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 14.1 „Ü“.

Kalibrierung	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	01 3425

HINWEIS: Werkskalibrierung als Messkette, separate Kalibrierung von Messtaster bzw. Anzeigegerät bitte mitbestellen

FEINZEIGER GEMÄSS DIN 879
Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 11.2 „Ü“.

Kalibrierung	Messbereich max. in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	≤ 3	01 3455
Werkskalibrierung	≤ 3	01 3475

MESSUHREN DIGITAL
Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ/DKD 2618, Blatt 11.4.

Kalibrierung	Messbereich max. in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	≤ 12,5	01 3255 12,5
	≤ 100	01 3255 100
	≤ 12,5	01 3215 12,5
Werkskalibrierung	≤ 30	01 3215 30
	≤ 50	01 3215 50
	≤ 100	01 3215 100
	≤ 100	01 3215 100

HINWEIS: Bei Bedarf Datenausgangsprüfung (Art. Nr.019205 U) mitbestellen.

MESSUHREN ANALOG
Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ/DKD 2618, Blatt 11.1.

Kalibrierung	Messbereich max. in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	≤ 10	01 3235 10
	≤ 30	01 3235 30
	≤ 50	01 3235 50
	≤ 100	01 3255 100
	≤ 100	01 3225 10
Werkskalibrierung	≤ 30	01 3225 30
	≤ 50	01 3225 50
	≤ 100	01 3225 100
	≤ 100	01 3225 100

HINWEIS: Bei Bedarf Datenausgangsprüfung (Art. Nr.019205 U) mitbestellen.



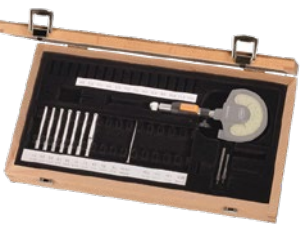
FÜHLHEBEL UND INNENFEINMESSGERÄTE

INNEN-FEINMESSGERÄTE BAUFORM A FÜR KLEINE BOHRUNGEN
Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 13.2 „Ü“.

Kalibrierung	Umfang	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*		01 2925
Werkskalibrierung	G	01 3535 G
	M	01 3535 M
	M2MM	01 3535 M2MM

G = Grundkörper + 1 Messeinsatz;
M = weitere Messeinsätze (jeder Messeinsatz muss geprüft werden);
M2MM = von 1,5 bis 2 mm.

HINWEIS: Zuzüglich Prüfungskosten für die Messuhr. Messbereich akkreditierte Kalibrierung: 1,75 mm bis 25 mm.



INNEN-FEINMESSGERÄTE BAUFORM B+C
Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 13.2 „Ü“.

Kalibrierung	Messbereich max. in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	≤ 600	01 2935
Werkskalibrierung	≤ 18	01 3525 18
	≤ 60	01 3525 60
	≤ 160	01 3525 160
	≤ 400	01 3525 400
	≤ 800	01 3525 800
	≤ 800	01 3525 800

HINWEIS: Zuzüglich Prüfungskosten für die Messuhr.



FÜHLHEBELMESSGERÄT GEMÄSS DIN 2270
Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 11.3 „Ü“.

Kalibrierung	Variante	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	analog	01 3665
	digital	01 3675
Werkskalibrierung	analog	01 3655
	digital	01 3545

HINWEIS: Akkreditierte Kalibrierung nur für Bauform A + C.



3-D-TASTER
Prüfungsrichtlinie: Interne Verfahrensanweisung.

Kalibrierung	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	01 1405

HINWEIS: Nur mit zylindrischem Schaft.

PRÄZISIONS-ZENTRIERGERÄT
Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 19.1 „Ü“.

Kalibrierung	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	01 3005



DICKENSCHNELLMESSER

Prüfungsrichtlinie: In Anlehnung an VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 12.1 „Ü“.

Akkreditierte Kalibrierung: Interne Verfahrensanweisung.

Kalibrierung	max. Dicke in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	30	01 1315
Werkskalibrierung	1000	01 3825

HINWEIS: Maximale Messtiefe bei akkreditierten Kalibrierungen = 200 mm

AUSSEN-/INNEN-SCHNELLTASTER

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 12.1 „Ü“ (außen) / Blatt 13.1 „Ü“ (Innen).

Kalibrierung	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	01 1325
Werkskalibrierung	01 3855

HINWEIS: Akkreditierte Kalibrierung: Messarmlänge bis 200 mm; Außendurchmesser: 0 - 70 mm; Innendurchmesser: 2,5 bis 80 mm.

HÖHENMESS- UND ANREISSGERÄTE/HÖHENMESSSCHIEBER

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 9.3 „Ü“.

Kalibrierung	Messbereich max. in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	≤ 300	01 4375 300
	≤ 600	01 4375 600
	≤ 1000	01 4375 1000
Werkskalibrierung	≤ 300	01 4355 300
	≤ 600	01 4355 600
	≤ 1000	01 4355 1000

HINWEIS: Bitte senden Sie die Anreißspitze mit ein. Bei Bedarf Datenausgangsprüfung (Art. Nr.019205 M) mitbestellen.

DIGITALE HÖHENMESSGERÄTE

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 16.1 „Ü“.

Kalibrierung	Messbereich max. in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	≤ 400	01 4605 400
	≤ 800	01 4605 800
	≤ 1000	01 4605 1000
Werkskalibrierung	400	01 4365 400
	800	01 4365 800
	≤ 1000	01 4365 1000

HINWEIS: Datenausgangsprüfung auf Anfrage. Bis maximal 1000 mm Einbaumaßstab. Senden Sie bitte das Netzteil, die Einstellnormale und den Taster mit und aktivieren Sie vor Versand die Transportsicherung. Prüfung von Rechtwinkligkeits- und Geradheitsabweichung (bis maximal 800 mm) auf Anfrage.

EINSTELLNORMALE FÜR HÖHENMESSGERÄTE

Prüfung: Nach Herstellerangaben.

Kalibrierung	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	01 1415

HÖHENMESSSCHRAUBEN

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 10.6 „Ü“.

Kalibrierung	Messbereich max. in mm	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	≤ 300	01 4455 300



FLACH-, ANSCHLAG- UND HAARWINKEL GEMÄSS DIN 875

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 7.1 „Ü“ (Option 2);

Akkreditierte Kalibrierung: Interne Verfahrensanweisung.

Kalibrierung	Schenkellänge max. in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	≤ 500	01 5605 500
	≤ 750	01 5605 750
	≤ 100	01 5025 100
Werkskalibrierung	≤ 200	01 5025 200
	≤ 500	01 5025 500
	≤ 750	01 5025 750

HINWEIS: Option 1: Kalibrierung aller Winkelbeziehungen auf Anfrage.



UNIVERSAL-WINKELMESSER ANALOG/DIGITAL

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 7.2 „Ü“.

Kalibrierung	Ausführung	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	≤ 1000 mm	01 5375 UNI
	Ersatzschiene	01 1355 WM
Werkskalibrierung	≤ 1000 mm	01 5355
	Ersatzschiene	01 1475



WINKELMESSER/GRADMESSE

Prüfungsrichtlinie: In Anlehnung an VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 7.2 „Ü“.

Akkreditierte Kalibrierung: Interne Verfahrensanweisung.

Kalibrierung	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	01 5385 GRAD
Werkskalibrierung	01 5365



ZENTRIER-, SPITZ- UND GEHRUNGSWINKEL

Prüfungsrichtlinie: In Anlehnung an VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 7.1 „Ü“.

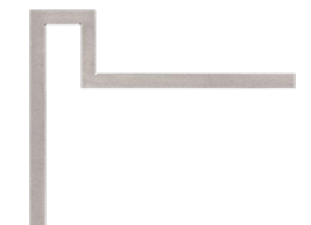
Kalibrierung	Nennmaß max. in mm	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	≤ 300 mm	01 5505



FLANSCHWINKEL

Prüfungsrichtlinie: In Anlehnung an VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 7.1 „Ü“.

Kalibrierung	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	01 5105



DIMENSIONELLE MESSGRÖSSEN

HAARLINEALE GEMÄSS DIN 874, TEIL 2
Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 5.2 „Ü“.
Akkreditierte Kalibrierung: interne Verfahrensanweisung.

Kalibrierung	Länge max. in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	≤ 750	01 6025 750
	≤ 200	01 6015 200
	≤ 500	01 6015 500
	≤ 1000	01 6015 1000
	≤ 1500	01 6015 1500
Werkskalibrierung	≤ 750	01 6025 750
	≤ 200	01 6015 200
	≤ 500	01 6015 500
	≤ 1000	01 6015 1000
	≤ 1500	01 6015 1500

FLACHLINEALE GEMÄSS DIN 874, TEIL 1
Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 5.1 „Ü“.
Akkreditierte Kalibrierung: Interne Verfahrensanweisung.

Kalibrierung	Länge max. in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	≤ 750	01 6045 750
	≤ 500	01 6035 500
	≤ 1000	01 6035 1000
	≤ 2000	01 6035 2000
	≤ 3000	01 6035 3000
Werkskalibrierung	≤ 750	01 6045 750
	≤ 500	01 6035 500
	≤ 1000	01 6035 1000
	≤ 2000	01 6035 2000
	≤ 3000	01 6035 3000

SINUSLINEALE
Kalibrierverfahren: Entsprechend DIN 2273.

Kalibrierung	Länge max. in mm	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	≤ 500	01 8755 500

VORSPRUNG SICHERN
 MIT UNSEREN SEMINAREN, DIE IHR QUALITÄTSMANAGEMENT VORANTREIBEN!

Für die Arbeit in der Fertigung, der Produktionsplanung oder der Qualitätssicherung ist die regelmäßige Teilnahme an Weiterbildungen essenziell, um die kontinuierliche Qualität Ihrer Produktion zu gewährleisten.

NEU!

SCHULUNG
 ZUM/ZUR PRÜFMITTELBEAFTRAGTEN

GRUNDLAGEN
 DER KALIBRIERUNG VON MESSMITTELN

KALIBRIERUNG
 VON MESSSCHIEBERN & BÜGELMESSSCHRAUBEN

EXKLUSIV FÜR SIE:
 EIN GEFÜHRTER RUNDGANG
 DURCH UNSERE LABOR-
 RÄUME UND "EIN BLICK ÜBER
 DIE SCHULTER" BEIM
 KALIBRIEREN.



STAHLMASSSTÄBE GEMÄSS DIN 866, GENAUIGKEIT 1 + 2
Kalibrierverfahren gemäß: Entsprechend DIN 866 und 2014/32/EU Messgeräte Anhang MI-008.
Akkreditierte Kalibrierung: interne Verfahrensanweisung.

Kalibrierung	Länge max. in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	≤ 500	01 6315 500
	≤ 500/2	01 6315 500/2
	≤ 1000	01 6315 1000
	≤ 1000/2	01 6315 1000/2
	≤ 3000	01 6315 3000
	≤ 3000/2	01 6315 3000/2
	≤ 500	01 6105 500
Werkskalibrierung	≤ 500/2	01 6105 500/2
	≤ 1000	01 6105 1000
	≤ 1000/2	01 6105 1000/2
	≤ 2000	01 6105 2000
	≤ 2000/2	01 6105 2000/2
	≤ 3000	01 6105 3000
	≤ 3000/2	01 6105 3000/2

HINWEIS: Gr. 500/2; 1000/2 – Breite ≥ 25 mm. Weitere Größen auf Anfrage.

ROLLBANDMASSE
Kalibrierverfahren gemäß: Entsprechend DIN 866 und 2014/32/EU Messgeräte Anhang MI-008.
Akkreditierte Kalibrierung: interne Verfahrensanweisung.

Kalibrierung	Länge max. in m	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	≤ 5	01 6175 5
	≤ 30	01 6175 30
	≤ 30/2	01 6175 30/2
	≤ 50	01 6175 50
	≤ 2	01 6145 2
Werkskalibrierung	≤ 5	01 6145 5
	≤ 5/2	01 6145 5/2
	≤ 10	01 6145 10
	≤ 10/2	01 6145 10/2
	≤ 30	01 6145 30
	≤ 50	01 6145 50
	≤ 50	01 6145 50

HINWEIS: Gr. 5/2 – 10/2 – ab Bandbreite ≥ 25 mm.



DIMENSIONELLE MESSGRÖSSEN

UMFANGSBANDMASSE

Prüfungsrichtlinie: Nach Herstellerangaben.
Akkreditierte Kalibrierung: Interne Verfahrensanweisung.

Kalibrierung	Länge max. in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	≤ 1000	01 6185 1000
	≤ 3000	01 6185 3000
	≤ 15000	01 6185 15000
Werkskalibrierung	≤ 1000	01 6155 1000
	≤ 3000	01 6155 3000
	≤ 15000	01 6155 15000

HINWEIS: Weitere Größen auf Anfrage.



DURCHMESSERBANDMASSE

Prüfungsrichtlinie: Nach Herstellerangaben.
Akkreditierte Kalibrierung: Interne Verfahrensanweisung.

Kalibrierung	Länge max. in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	≤ 10000	01 6195 10000



GLIEDERMASSTÄBE

Prüfungsrichtlinie: Akkreditierte Kalibrierung: Interne Verfahrensanweisung.

Kalibrierung	Länge max. in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	≤ 5000	01 6325 5000

NEIGUNGSMESSGERÄTE

Kalibrierverfahren gemäß: Entsprechend DIN 877 und DIN 2276, Teil 1 und 2.

Kalibrierung	Typ	Länge max. in mm	Genauigkeit in mm/m	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	Rahmen-wasserwaage	≤ 400	≥ 0,02	01 6205 0,02
			≥ 0,10	01 6205 0,10
			≥ 0,40	01 6205 0,40
	Wellen-wasserwaage	≤ 400	≥ 0,02	01 6235 0,02
			≥ 0,10	01 6235 0,10
			≥ 0,40	01 6235 0,40
	Elektronisches Neigungsmessgerät	-	E	01 6245 E
	Richtwaage	≤ 2000	≥ 0,40	01 6245 0,40

HINWEIS: Justierung von Neigungsmessgeräten, inklusive erneuter Kalibrierung (Artikel-Nr. 01 6255 J).



RADIENLEHREN NUR KALIBRIERFÄHIGE AUSFÜHRUNG

Prüfungsrichtlinie: Interne Verfahrensanweisung.

Kalibrierung	Radius in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	≤ 40	01 7455 40
Werkskalibrierung	≤ 50	01 7755 50

HINWEIS: Weitere Größen auf Anfrage.



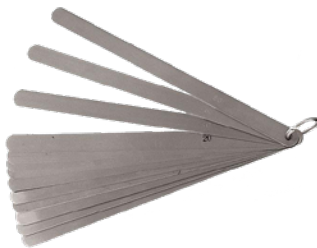
FÜHLERLEHREN UND SPALTMASSELEHREN

GEMÄSS DIN 2275 ODER HERSTELLERANGABE

Prüfungsrichtlinie: Interne Verfahrensanweisung.

Kalibrierung	Ausführung	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	Einzelne Fühlerlehre	01 7555 200
Werkskalibrierung	Fühlerlehre im Satz	01 7825 200
	Einzelne Fühlerlehre	01 7465 200

HINWEIS: Satz ab 5 Stück.



SCHWEISSNAHTLEHRE

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 19.1 „Ü“.

Kalibrierung	Typ	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	Schieber/Skale	01 7835
	12 Blättchen	01 7865



GEWINDESCHABLONEN

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 19.1 „Ü“.

Kalibrierung	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	01 7765



MESSSCHNÄBEL FÜR ENDMASSHALTER

Messumfang: Dicke und Ebenheitsabweichung, nach Herstellerangaben.

Kalibrierung	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	01 8255



ANREISSSPITZE

Messumfang: Dicke und Ebenheitsabweichung, nach Herstellerangaben.

Kalibrierung	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	01 8275

GLASPARALLELE/PLANGLÄSER

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 6.1 „Ü“.

Messumfang: Dicke, Parallelität, Ebenheitsabweichung (Glasparallel).
Dicke, Ebenheitsabweichung (Planglas).

Kalibrierung	Typ	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	Planglas	01 8285 85
	Glasparallel	01 8285 75





LEHREN UND SONSTIGE MESSMITTEL

SONSTIGE MESSMITTEL



DIMENSIONELLE MESSGRÖSSEN

PRÜFZYLINDER

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 4.6 „Ü“.

Messumfang: Rundheit, Rechtwinkligkeit und Geradheit.

Kalibrierung	Höhe max. in mm	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	≤ 600	01 8305 600

FEINZEIGERRACHENLEHREN/EINSTELLBARE RACHENLEHREN

Prüfungsrichtlinie: Akkreditierte Kalibrierung: interne Verfahrensanweisung.

Messumfang: Ebenheit und Parallelität der Messflächen sowie Linearität.

Kalibrierung	Nennmaß max. in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	≤ 100	01 2625 100
Werkskalibrierung	≤ 200	01 8465 200

HINWEIS: Zuzüglich Kalibrierkosten für Messuhr/Feinzeiger.

HARTGESTEINPLATTEN GEMÄSS DIN 876

Messumfang: Kalibrierung der Ebenheit.

Kalibrierung	Länge × Breite in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	400 × 400	01 6275 400x400
Werkskalibrierung	bis 400 × 400	01 6255 400x400

HINWEIS: Größere Hartgesteinplatten werden vor Ort kalibriert.

LIEFERSCHEIN

Ein gut lesbarer Lieferschein ist wichtig für eine zügige Auftragsabwicklung. Nutzen Sie die Lieferschein-Hilfe auf unserer Homepage. Noch besser geht es mit der Online-Prüfmittelverwaltung trendic® hub: Füllen Sie ganz einfach den Lieferschein per Mausklick aus!

Lieferschein 12 Messmittel

Lieferschein 40 Messmittel

Lieferschein 68 Messmittel

TRENDIC® HUB-LIEFERSCHEIN

BESTELLUNG

Für eine schnelle Bearbeitung Ihres Auftrags in unserem Labor ist eine klare Beauftragung unerlässlich. Wenn Sie eine Bestellnummer auf Ihren Dokumenten, wie der Rechnung oder dem Lieferschein benötigen, teilen Sie uns diese bitte mit. **Legen Sie die Bestellung Ihrer Lieferung bei oder vermerken Sie die Bestellnummer auf dem Lieferschein.**



FEINMESSTISCHE GEMÄSS DIN 876

Messumfang: Kalibrierung der Ebenheit.

Kalibrierung	Länge × Breite max. in mm	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	400 × 400	01 6225 400x400

WINKELNORMALE GEMÄSS DIN 875-2

Kalibrierung	Länge × Breite max. in mm	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	800 × 600	01 6055 800x600

SCHICHTDICKENMESSGERÄTE

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 19.1 „Ü“.

Messumfang: Nach Herstellerangaben (Preis je Sensor/Grundwerkstoff).

Kalibrierung	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	01 1445

HINWEIS: Bis Schichtdicke 20 mm; nur nach induktivem oder Wirbelstromverfahren. Bei Bedarf Justage mitbestellen (Artikel-Nr. 01 1455 J)

SCHICHTDICKENNORMALE

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 19.1 „Ü“.

Kalibrierung	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	01 1455

RAUHEITSMESSGERÄTE

Prüfungsrichtlinie: Interne Verfahrensanweisung.

Kalibrierung	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	01 1465

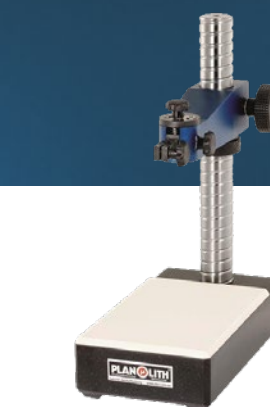
HINWEIS: Bis Tasterspitzengröße: 5 µm. Weitere Modelle auf Anfrage. Bitte senden Sie das Netzteil mit ein!

GEOMETRIENORMALE (RAUNORMALE)

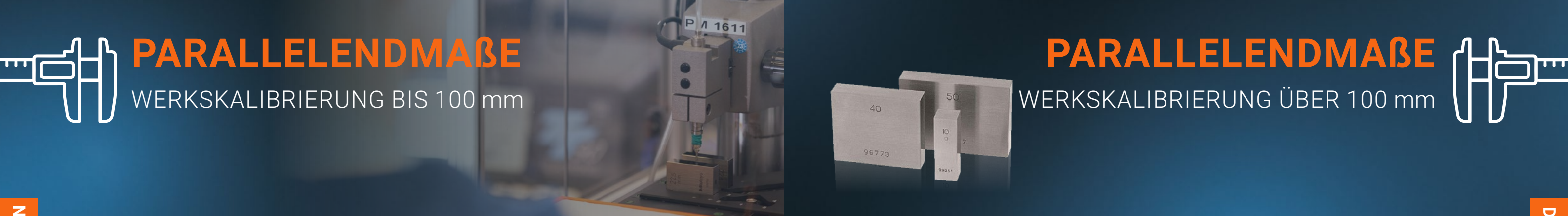
Auswertung gemäß: ISO 4287 oder ISO 21920-2.

Messumfang: Rauheitskenngrößen, Ra, Rz und Rmax.

Kalibrierung	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	01 8805



DIMENSIONELLE MESSGRÖSSEN



DIMENSIONELLE MESSGRÖSSEN

DIMENSIONELLE MESSGRÖSSEN

PARALLELENDMAßE

WERKSKALIBRIERUNG BIS 100 mm

PARALLELENDMAßE

WERKSKALIBRIERUNG ÜBER 100 mm

OPTION 1 (VOLLSTÄNDIGE KALIBRIERUNG)

Kalibrierverfahren gemäß: DIN EN ISO 3650, VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 3.1 „Ü“.
Messumfang: Sichtprüfung, Nacharbeit, Anschubprüfung, 3 Messzyklen (5-Punkt-Messung).

Kalibrierung	Option	Material	Länge max. in mm (ab 0,5mm)	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	1 STANDARD	Stahl	≤100	01 7995 100
		Keramik	≤100	01 8325 100
		Hartmetall	≤100	01 8355 100

Verwendung:
Für Endmaße zur Maßübertragung, z. B. Endmaße, die zur Überprüfung von anderen Endmaßen benutzt werden.

Ohne Angabe auf der Bestellung erfolgt eine akkreditierte Kalibrierung (DAkKS), Option 1.

OPTION 2 (EINGESCHRÄNKTE KALIBRIERUNG)

Kalibrierverfahren gemäß: DIN EN ISO 3650, VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 3.1 „Ü“.
Messumfang: Sichtprüfung, Nacharbeit, Ebenheitsprüfung mit Planglas, 2 Messzyklen (5-Punkt-Messung).

Kalibrierung	Option	Material	Länge max. in mm (ab 0,5mm)	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	2	Stahl	≤100	01 8235 100
		Keramik	≤100	01 8335 100
		Hartmetall	≤100	01 8365 100

Verwendung:
Für Einsatz als Gebrauchsnorm, z. B. zum Kalibrieren/Prüfen von Messmitteln, hochwertige Messaufgaben in der Fertigung.

OPTION 3 (MINIMALKALIBRIERUNG)

Kalibrierverfahren gemäß: DIN EN ISO 3650, VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 3.1 „Ü“.
Messumfang: Sichtprüfung, Nacharbeit, 2 Messzyklen (5-Punkt-Messung).

Kalibrierung	Option	Material	Länge max. in mm (ab 0,5mm)	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	3	Stahl	≤100	01 8145 100
		Keramik	≤100	01 8345 100
		Hartmetall	≤100	01 8375 100

Verwendung:
Normale mit größerer Messunsicherheit, Mess- und Kontrollaufgaben in der Fertigung.

SONDERENDMAßE

runde/quadratische Endmaße 0,5 mm - 200 mm, Endmaße <0,5 mm, Endmaße mit Zwischenmaß
Prüfungsrichtlinie: u.a. ASME B89.1.9-2002, abhängig vom Endmaß
Messumfang: Sichtprüfung, Nacharbeit, Ebenheitsprüfung mit Planglas. Messzyklus in Abhängigkeit von der Bauform.

OPTION 1 (VOLLSTÄNDIGE KALIBRIERUNG)

Kalibrierverfahren gemäß: DIN EN ISO 3650, VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 3.1 „Ü“.
Messumfang: Sichtprüfung, Nacharbeit, Anschubprüfung, 3 Messzyklen (2-Punkt-Messung, Mittenmaßprüfung).

Kalibrierung	Option	Material	Länge max. in mm (ab 0,5mm)	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	1 STANDARD	Stahl	≤200	01 7995 200
			≤400	01 7995 400
			≤800	01 7995 800
			≤1000	01 7995 1000
		Keramik	≤200	01 8325 200
			≤400	01 8325 400
			≤800	01 8325 800
			≤1000	01 8325 1000
		Hartmetall	≤200	01 8355 200

Verwendung:
Für Endmaße zur Maßübertragung, z. B. Endmaße, die zur Überprüfung von anderen Endmaßen benutzt werden.

OPTION 2 (EINGESCHRÄNKTE KALIBRIERUNG)

Kalibrierverfahren gemäß: DIN EN ISO 3650, VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 3.1 „Ü“.
Messumfang: Sichtprüfung, Nacharbeit, Ebenheitsprüfung mit Planglas, 2 Messzyklen (2-Punkt-Messung, Mittenmaßprüfung).

Kalibrierung	Option	Material	Länge max. in mm (ab 0,5mm)	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	2	Stahl	≤200	01 8235 200
			≤400	01 8235 400
			≤800	01 8235 800
			≤1000	01 8235 1000
		Keramik	≤200	01 8335 200
			≤400	01 8335 400
			≤800	01 8335 800
			≤1000	01 8335 1000
		Hartmetall	≤200	01 8365 200

Verwendung:
Für Einsatz als Gebrauchsnorm, z. B. zum Kalibrieren/Prüfen von Messmitteln, hochwertige Messaufgaben in der Fertigung.

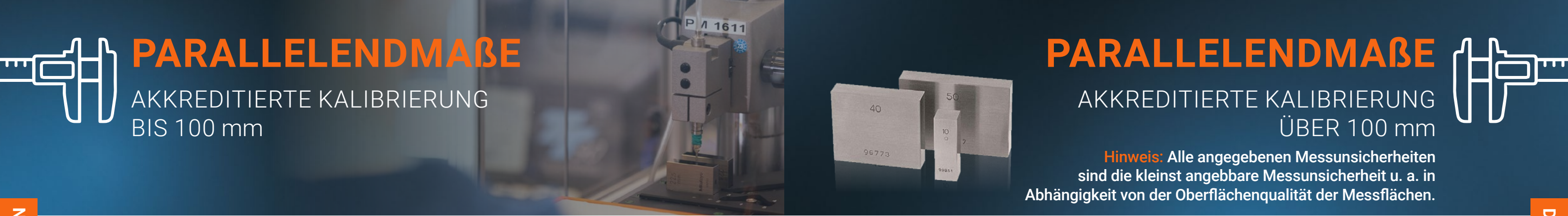
Ohne Angabe auf der Bestellung erfolgt eine akkreditierte Kalibrierung (DAkKS), Option 1.

OPTION 3 (MINIMALKALIBRIERUNG)

Kalibrierverfahren gemäß: DIN EN ISO 3650, VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 3.1 „Ü“.
Messumfang: Sichtprüfung, Nacharbeit, 2 Messzyklen (2-Punkt-Messung, Mittenmaßprüfung).

Kalibrierung	Option	Material	Länge max. in mm (ab 0,5mm)	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	3	Stahl	≤200	01 8145 200
			≤400	01 8145 400
			≤800	01 8145 800
			≤1000	01 8145 1000
		Keramik	≤200	01 8345 200
			≤400	01 8345 400
			≤800	01 8345 800
			≤1000	01 8345 1000
		Hartmetall	≤200	01 8375 200

Verwendung:
Normale mit größerer Messunsicherheit, Mess- und Kontrollaufgaben in der Fertigung.



DIMENSIONELLE MESSGRÖSSEN

DIMENSIONELLE MESSGRÖSSEN

PARALLELENDMAßE

AKKREDITIERTE KALIBRIERUNG
BIS 100 mm

PARALLELENDMAßE

AKKREDITIERTE KALIBRIERUNG
ÜBER 100 mm

Hinweis: Alle angegebenen Messunsicherheiten sind die kleinst angebbare Messunsicherheit u. a. in Abhängigkeit von der Oberflächenqualität der Messflächen.

OPTION 1 (VOLLSTÄNDIGE KALIBRIERUNG)

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 3.1 „Ü“.
Messumfang: Sichtprüfung, Nacharbeit, Anschubprüfung, 3 Messzyklen (5-Punkt-Messung).

Kalibrierung	Option	Material	Länge max. in mm (ab 0,5mm)	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	1	Stahl	≤100	01 8055 100
		Keramik	≤100	01 8085 100
		Hartmetall	≤100	01 8095 100

Messunsicherheit:
Stahl: $ab\ 0,05\ \mu m + 0,5 \times 10^{-6} \times L$; Keramik: $ab\ 0,07\ \mu m + 0,6 \times 10^{-6} \times L$; Hartmetall: $ab\ 0,08 + 1,2 \times 10^{-6} \times L$.

OPTION 2 (EINGESCHRÄNKTE KALIBRIERUNG)

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 3.1 „Ü“.
Messumfang: Sichtprüfung, Nacharbeit, Ebenheitsprüfung mit Planglas, 2 Messzyklen (5-Punkt-Messung).

Kalibrierung	Option	Material	Länge max. in mm (ab 0,5mm)	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	2	Stahl	≤100	01 8165 100
		Keramik	≤100	01 8175 100
		Hartmetall	≤100	01 8125 100

Messunsicherheit:
Stahl: $ab\ 0,1\ \mu m + 1 \times 10^{-6} \times L$; Keramik: $ab\ 0,12\ \mu m + 0,6 \times 10^{-6} \times L$; Hartmetall: $ab\ 0,15 + 1,2 \times 10^{-6} \times L$.

OPTION 3 (MINIMALKALIBRIERUNG)

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 3.1 „Ü“.
Messumfang bis 100 mm: Sichtprüfung, Nacharbeit, 2 Messzyklen (5-Punkt-Messung).

Kalibrierung	Option	Material	Länge max. in mm (ab 0,5mm)	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	3	Stahl	≤100	01 8195 100
		Keramik	≤100	01 8205 100
		Hartmetall	≤100	01 8155 100

Messunsicherheit:
Stahl: $ab\ 0,12\ \mu m + 1 \times 10^{-6} \times L$; Keramik: $ab\ 0,14\ \mu m + 0,6 \times 10^{-6} \times L$; Hartmetall: $ab\ 0,15 + 1,2 \times 10^{-6} \times L$.

SONDERENDMAßE
Akkreditierte Kalibrierung 0,5 - 100 mm
Prüfungsrichtlinie: u.a. ANSI-ASME B 89.1, 9 M.
Messumfang: Sichtprüfung, Nacharbeit, Ebenheitsprüfung mit Planglas.
Messzyklus in Abhängigkeit von der Bauform.
Messunsicherheit: $0,1 + 0,5 \times 10^{-6} \times L$.

Verwendung:
Für Endmaße zur Maßübertragung, z. B. Endmaße, die zur Überprüfung von anderen Endmaßen benutzt werden.

Verwendung:
Für Einsatz als Gebrauchsnorm, z. B. zum Kalibrieren/Prüfen von Messmitteln, hochwertige Messaufgaben in der Fertigung.

Verwendung:
Normale mit größerer Messunsicherheit

Ohne Angabe auf der Bestellung kalibrieren wir nach Option 1.

OPTION 1 (VOLLSTÄNDIGE KALIBRIERUNG)

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 3.1 „Ü“.
Messumfang: Sichtprüfung, Nacharbeit, Anschubprüfung, 3 Messzyklen (2-Punkt-Messung).

Kalibrierung	Option	Material	Länge max. in mm (ab 0,5mm)	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	1	Stahl	≤200	01 8225 200
			≤400	01 8225 400
			≤800	01 8225 800
			≤1000	01 8225 1000
		Keramik	≤200	01 8085 200
			≤400	01 8085 400
			≤800	01 8085 800
			≤1000	01 8085 1000

Messunsicherheit:
 $ab\ 0,2\ \mu m + 0,7 \cdot 10^{-6} \cdot L$

OPTION 2 (EINGESCHRÄNKTE KALIBRIERUNG)

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 3.1 „Ü“.
Messumfang: Sichtprüfung, Nacharbeit, Ebenheitsprüfung mit Planglas, 2 Messzyklen (2-Punkt-Messung).

Kalibrierung	Option	Material	Länge max. in mm (ab 0,5mm)	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	2	Stahl	≤200	01 7985 200
			≤400	01 7985 400
			≤800	01 7985 800
			≤1000	01 7985 1000
		Keramik	≤200	01 8175 200
			≤400	01 8175 400
			≤800	01 8175 800
			≤1000	01 8175 1000

Messunsicherheit:
 $ab\ 0,25\ \mu m + 0,7 \cdot 10^{-6} \cdot L$

OPTION 3 (MINIMALKALIBRIERUNG)

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 3.1 „Ü“.
Messumfang: Sichtprüfung, Nacharbeit, 2 Messzyklen (2-Punkt-Messung).

Kalibrierung	Option	Material	Länge max. in mm (ab 0,5mm)	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	3	Stahl	≤200	01 8185 200
			≤400	01 8185 400
			≤800	01 8185 800
			≤1000	01 8185 1000
		Keramik	≤200	01 8205 200
			≤400	01 8205 400
			≤800	01 8205 800
			≤1000	01 8205 1000

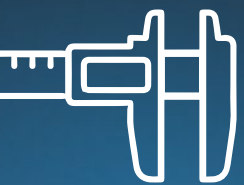
Messunsicherheit:
 $ab\ 0,3\ \mu m + 0,7 \cdot 10^{-6} \cdot L$

Verwendung:
Für Endmaße zur Maßübertragung, z. B. Endmaße, die zur Überprüfung von anderen Endmaßen benutzt werden.

Ohne Angabe auf der Bestellung kalibrieren wir nach Option 1.

Verwendung:
Für Einsatz als Gebrauchsnorm, z. B. zum Kalibrieren/Prüfen von Messmitteln, hochwertige Messaufgaben in der Fertigung.

Verwendung:
Normale mit größerer Messunsicherheit



PARALLELENDMAßE

AKKREDITIERTE KALIBRIERUNG
ÜBER 100 mm

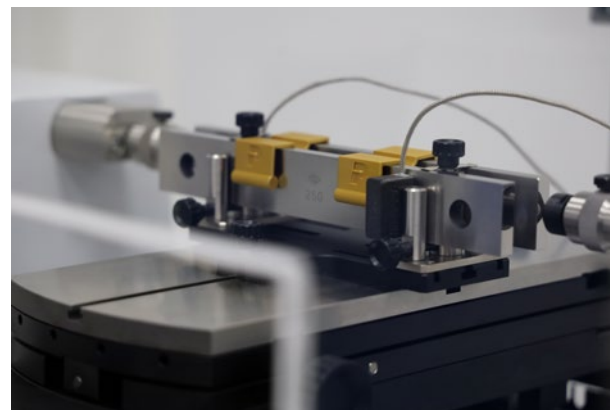
Hinweis: Alle angegebenen Messunsicherheiten
sind die kleinst angebbare Messunsicherheit u. a. in
Abhängigkeit von der Oberflächenqualität der Messflächen.

LEHREN & CO

WERKS- UND AKKREDITIERTE KALIBRIERUNG



DIMENSIONELLE MESSGRÖSSEN



5-PUNKT-MESSUNG BEI PARALLELENDMAßEN

Im Rahmen unserer kontinuierlichen Qualitätsop-
timierung bieten wir ab sofort die 5-Punkt-Mes-
sung bei Parallelendmaßen auch für Längen bis
1000 mm an – sowohl für Endmaße aus Stahl als
auch aus Keramik. Diese Methode stellt gegenüber
der reinen Mittenmaßbestimmung eine deutlich
genauere und aussagekräftigere Kalibrierstrat-
egie dar. Während bei der Mittenmaßbestimmung
lediglich ein einzelner Messpunkt – üblicherweise

zentral auf der Messfläche – betrachtet wird, ermöglicht die 5-Punkt-Messung eine differenzierte
Bewertung der gesamten Messfläche durch Messungen an fünf definierten Positionen.

Vorteile:

- Erkennen von Formabweichungen wie Wölbungen, Verzügen und Unregelmäßigkeiten
- Höhere Messsicherheit hinsichtlich Ebenheit und Parallelität der Endmaßflächen
- Verbesserte Basis für metrologische Bewertungen
- Akkreditierte Sicherheit
- Rückführbare und qualitätsgesicherte Kalibrierung
- Audit- und kundentaugliche Dokumentation

ERLÄUTERUNG ZU DEN OPTIONEN

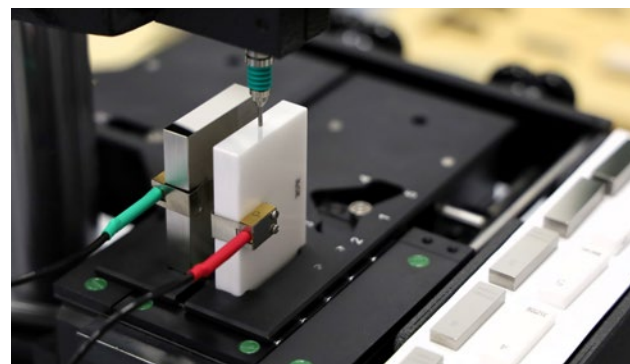
PARALLELENDMAßE GEMÄß VDI/VDE/DGQ 2618, BLATT 3.1 "Ü"

Vollständige Kalibrierung: Sichtprüfung, Nacharbeit, Anschubprüfung, 3 Messzyklen (2- oder 5-Punkt-Messung)
Verwendung: Endmaße zur Maßübertragung z.B. Endmaße, die zur Überprüfung von anderen Endmaßen verwendet werden

Eingeschränkte Kalibrierung: Sichtprüfung, Nacharbeit, Ebenheitsprüfung mit Planglas, 2 Messzyklen (2- oder 5-Punkt-Messung)
Verwendung: Einsatz als Gebrauchsnorm z.B. zum Kalibrieren/Prüfen von Messmitteln, hochwertige Aufgaben in der Fertigung

Minimalkalibrierung: Sichtprüfung, Nacharbeit, 2 Messzyklen (2- oder 5-Punkt-Messung)
Verwendung: Normale mit größerer Messunsicherheit

	Option 1	Option 2	Option 3
STANDARD			
Vollständige Kalibrierung	✓	-	-
Eingeschränkte Kalibrierung	-	✓	-
Minimalkalibrierung	-	-	✓



Die 5-Punkt-Messung bestellen Sie bitte zusätzlich
zur herkömmlichen akkreditierten Kalibrierung mit
der Artikel-Nummer 018826 PEM5 für Parallelendmaße
aus Stahl oder Keramik von 100 bis 1000 mm Länge.

ERLÄUTERUNG ZUR MESSUNG

Werkskalibrierung		Akkreditierte Kalibrierung	
bis 100 mm	über 100 mm	bis 100 mm	über 100 mm
5-Punkt-Messung	2-Punkt-Messung, Mittenmaßprüfung	5-Punkt-Messung	Standard: 2-Punkt-Messung (5-Punkt-Messung als Zusatzleistung bestellbar mit 018826 PEM5)
Stahl	Stahl	Stahl	Stahl
Keramik	Keramik	Keramik	Keramik
Hartmetall	Hartmetall	Hartmetall	

DIMENSIONELLE MESSGRÖSSEN

WE MAKE THE
WORLD SAFE

PRÜFSTIFTE UND EINSTELLRINGE

LEHRDORNE UND EINSTELLRINGE

DIMENSIONELLE MESSGRÖSSEN

DIMENSIONELLE MESSGRÖSSEN

PRÜFSTIFTE GEMÄSS DIN 2269
Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 4.2 „Ü“.

Kalibrierung	Option	Typ	Ø max. in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	1 STANDARD	Einzelprüfstift	20	01 8655 20
		Satz, ab 10	20	01 9755
	2	Einzelprüfstift	20	01 8265 20
		Einzelprüfstift	20	01 8275 20
Werkskalibrierung	1	Einzelprüfstift	20	01 8385 20
		Satz, ab 10	20	01 8395

HINWEIS: Satz= Standard-Satz mit Standard-Abstufungen. Akkreditierte Kalibrierung ab 0,17 mm Durchmesser als Option 1 (nur Durchmesser), ab 2 mm Durchmesser auch in Option 2 (Durchmesser und Rundheit) und Option 3 (Durchmesser, Rundheit, Geradheit). **Prüfstifte >20 mm werden als zylindrische Einstellmaße kalibriert.**



ERLÄUTERUNG ZU DEN OPTIONEN
PRÜFSTIFTE GEMÄSS VDI/VDE/DGQ 2618, BLATT 4.1 „Ü“ UND 4.2 „Ü“.

	Option 1 STANDARD	Option 2	Option 3
Durchmesserbestimmung ohne Formmessung: Durchmesserbestimmung in 3 Ebenen Anwendung: Gebrauchsnorm zur Maßübertragung	✓	-	-
Durchmesserbestimmung mit reduzierter Formmessung: Durchmesserbestimmung und Rundheitsprüfung in 3 Ebenen Anwendung: Einsatz bei Gewindeprüfung und zur Bestimmung von Bohrungsdurchmessern	-	✓	-
Durchmesserbestimmung mit vollständiger Formmessung: Durchmesserbestimmung und Rundheitsprüfung in 3 Ebenen und Geradheitsprüfung Anwendung: Einsatz als Bezugsnorm und Einstellnormal	-	-	✓

EINSTELLRINGE (LEHRRINGE)
Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 4.1 „Ü“.

Kalibrierung	Option	Ø max. in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	1	2 - 50	01 8695 2-50
		200	01 8695 200
	2	2 - 50	01 8475 2-50
		200	01 8475 200
	3	2 - 50	01 8795 2-50
		200	01 8795 200
	4 STANDARD	2 - 50	01 9665 2-50
		200	01 9665 200
Werkskalibrierung	1	50	01 8565 50
		200	01 8565 200
	2	50	01 8555 50
		200	01 8555 200
	3	50	01 8545 50
		200	01 8545 200
	4 STANDARD	500	01 8545 500
		1	01 8435 1
	4	2	01 8435 2
		50	01 8435 50
		100	01 8435 100
		200	01 8435 200
		500	01 8435 500

HINWEIS: Formprüfung erst ab 2 mm Ø möglich.



Bei erforderlichen Nennmaßänderungen wird die Abweichung standardmäßig auf den Einstellring signiert.

GRENZLEHRDORNE
Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 4.1 „Ü“.

Kalibrierung	Option	Ø max. in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	1	60	01 8575 60
		200	01 8575 200
	2	60	01 8445 60
		200	01 8445 200
	3	60	01 8765 60
		200	01 8765 200
	4 STANDARD	60	01 9625 60
		200	01 9625 200
Werks-Kalibrierung	4 STANDARD	20	01 8405 20
		60	01 8405 60
		100	01 8405 100
		200	01 8405 200

HINWEIS: Preis ab 1 mm. Werkskalibrierung: weitere Optionen auf Anfrage. Akkreditierte Kalibrierung Option 1: Geradheit/Parallelität ist nur bis zu einer Strecke von 30 mm möglich.



GUT- ODER AUSSCHUSS-LEHRDORNE, ZYLINDRISCHE EINSTELLMASSE
Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 4.1 „Ü“.

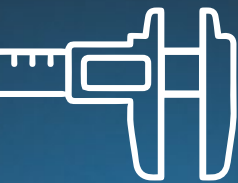
Kalibrierung	Option	Ø max. in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	1	60	01 8595 60
		200	01 8595 200
	2	60	01 8455 60
		200	01 8455 200
	3	60	01 8775 60
		200	01 8775 200
	4 STANDARD	60	01 9655 60
		200	01 9655 200
Werkskalibrierung	4 STANDARD	20	01 8415 20
		60	01 8415 60
		100	01 8415 100
		200	01 8415 200
		300	01 8415 300

HINWEIS: Preis ab 1 mm. Werkskalibrierung: weitere Optionen auf Anfrage. Akkreditierte Kalibrierung Option 1: Geradheit/Parallelität ist nur bis zu einer Strecke von 30 mm möglich.



ERLÄUTERUNG ZU DEN OPTIONEN
GLATTE LEHRDORNE/EINSTELLRINGE gemäß VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 4.1 „Ü“.

	Option 1 ✓	Option 2	Option 3	Option 4 STANDARD
Vollständige Kalibrierung: Durchmesser, Rundheit, Geradheit. Anwendung: Einsatz als Bezugsnormale höchster Genauigkeit für die Maßübertragung & für die Erstkalibrierung von Lehren mit kleinen Toleranzen.	✓	-	-	-
Durchmesser-Bestimmung und Ermittlung der Rundheitsabweichung. Anwendung: Bezugsnormale zur Maßübertragung und für die Erstkalibrierung von kurzen Lehren.	-	✓	-	-
Durchmesser-Bestimmung in der Ebene 2 in nur einer Richtung. Anwendung: Gebrauchsnormale zur Maßübertragung.	-	-	✓	-
Durchmesser-Bestimmung für Lehren in mehreren Ebenen. Anwendung: als Arbeitslehre, Standard-Lehre.	-	-	-	✓



GRENZRACHENLEHREN ZYLINDRISCHE GEWINDELEHREN MESSDRÄHTE



GEWINDEMESSDRÄHTE GEMÄSS DIN 2269
Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 4.2 „Ü“.

Kalibrierung	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	01 9165
Werkskalibrierung	01 8785

HINWEIS: Akkr. Kalibrierung ab 0,17 mm. Weitere Optionen auf Anfrage.

GEWINDE-GRENZROLLENRACHENLEHREN

Prüfungsrichtlinie: Ermittlung der Arbeitsmaße mit Gewindeeinstellehren inklusive Justierung. In Anlehnung an VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 19.1 „Ü“ für metrische und andere Gewindearten.

Kalibrierung	Nennmaß max. in mm, ab M1	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	≤ 200	01 8485 200

HINWEIS: Einstelldorne können auf Wunsch mit kalibriert werden. Hierfür fallen zusätzliche Kosten an.

GRENZRACHENLEHREN

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 4.7 „Ü“.

Kalibrierung	Nennmaß max. in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	ab 5 - 100	01 8215 5-100
	170	01 8215 170
Werkskalibrierung	ab 1 - 50	01 8425 50
	100	01 8425 100
	600	01 8425 600

GUT- ODER AUSSCHUSS-GEWINDELEHRDORNE

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 4.8 „Ü“.

Kalibrierung	Option	Ø max. in mm	Typ	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	1 STANDARD	≤ 90	ab 1,4 mm;	01 9585 90
		≤ 150	Steigung ab 0,3 mm	01 9585 150
Werkskalibrierung	1	≤ 60	ab M1; Steigung ab 0,2 mm	01 8585 60
		≤ 100		01 8585 100
		≤ 200		01 8585 200
		≤ 300		01 8585 300
	2	≤ 150	ab M3; Steigung ab 0,5 mm	01 9025 150
	3			01 9035 150
	4			01 9045 150

HINWEIS: Weitere akkreditierte Kalibrierungen (DAkKS) auf Anfrage. Interne Kalibrierungen von beschichteten Lehren nur Option 1.



GEWINDE-GRENZLEHRDORNE

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 4.8 „Ü“.

Kalibrierung	Option	Ø max. in mm	Typ	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	1 STANDARD	≤ 90	ab 1,4 mm	01 9605 90
		≤ 150	Steigung ab 0,3 mm	01 9605 150
Werkskalibrierung	1	≤ 3	ab M1; Steigung ab 0,2 mm	01 8605 3
		≤ 20		01 8605 20
		≤ 60		01 8605 60
		≤ 100		01 8605 100
		≤ 200		01 8605 200
	2	≤ 150	ab M3; Steigung ab 0,5 mm	01 9055 150
	3			01 9065 150
	4			01 9075 150

HINWEIS: Weitere akkreditierte Kalibrierungen (DAkKS) auf Anfrage. Interne Kalibrierung von beschichteten Lehren nur Option 1.

GEWINDE-LEHRRINGE BIS MAX. 20 KG

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 4.9 „Ü“.

Kalibrierung	Option	Ø max. in mm	Typ	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	1 STANDARD	≤ 20	ab M3; Steigung ab 0,5 mm	01 9615 20
		≤ 100		01 9615 100
		≤ 160		01 9615 160
Werkskalibrierung	1	≤ 3	ab M3; Steigung ab 0,3 mm	01 8615 3
		≤ 20		01 8615 20
		≤ 60		01 8615 60
		≤ 100		01 8615 100
		≤ 160		01 8615 160
		≤ 235		01 8615 235
	2	≤ 150	ab M3; Steigung ab 0,5 mm	01 9085 150
	3			01 9095 150
	4			01 9105 150

HINWEIS: Weitere akkreditierte Kalibrierungen (DAkKS) auf Anfrage. Interne Kalibrierung von beschichteten Lehren nur Option 1.

GEWINDE-GRENZLEHRDORNE MIT TIEFENMESSUNG

Prüfungsrichtlinie: In Anlehnung an VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 9.2 „Ü“ und Blatt 4.8 „Ü“ (Option 1).

Kalibrierung	Ø max. in mm	Typ	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	≤ 60	ab M1; Steigung ab 0,2 mm	01 9155 60



LUST AUF FIRMA?

DANN JETZT BEI UNS BEWERBEN UND DURCHSTARTEN!

Mit mehr als 130 Mitarbeitenden am Standort Braunschweig sowie deutschlandweit im Außendienst sind wir auf Erfolgskurs. Neue Mitarbeitende werden intensiv eingearbeitet, von Paten (m/w/d) begleitet und profitieren vom ersten Tag an von vielen Vorteilen

- unsere Mitarbeiter-Benefits sind unschlagbar!

Wir freuen uns über Bewerbungen:

- technische Mitarbeitende für unterschiedliche Bereiche
- kaufmännische Mitarbeitende im Innen- und Außendienst
- Ausbildung/duales Studium innerhalb der Perschmann Gruppe

ZUM KARRIEREPORTAL

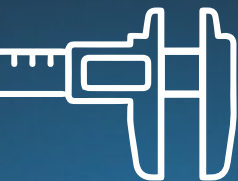


ERLÄUTERUNG ZU DEN OPTIONEN

ERLÄUTERUNG ZU DEN OPTIONEN: GEWINDE-LEHREN
GEMÄSS VDI/VDE/DGQ 2618, BLATT 4.8.

	Option 1 STANDARD	Option 2	Option 3	Option 4
Flanken - Ø	✓	-	-	-
Flanken - Ø + Profilwinkel	-	✓	-	-
Flanken - Ø + Steigung	-	-	✓	-
Flanken - Ø + Profilwinkel + Steigung + Außen- und Kern - Ø	-	-	-	✓

HINWEIS: Messstrecke bei den Optionen 2, 3, und 4 max. 25 mm.



KEGELIGE LEHREN

Zusätzliche Optionen auf Anfrage.
Zuschlag für Sondergewinde. Bei Sondergewinden kann sich ggf. die Bearbeitungszeit verlängern.
Rundgewinde: Im Akkreditierungsumfang nicht enthalten.
Bei den Optionen 2 und 4 beträgt die max. Messstrecke 25 mm.

KEGELIGE GEWINDE-GRENZLEHRDORNE AB Ø 6 MM

Prüfungsrichtlinie: Entsprechend Ausführung.

Kalibrierung	Ø max. in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	≤ 90	01 9635 90
Werkskalibrierung	≤ 20	01 8635 20
	≤ 150	01 8635 150

KEGELIGE GEWINDE-LEHRRINGE AB Ø 10 MM

Prüfungsrichtlinie: Entsprechend Ausführung.

Kalibrierung	Ø max. in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	≤ 160	01 9645 160
Werkskalibrierung	≤ 20	01 8645 20
	≤ 160	01 8645 160

KEGEL-LEHRDORNE AB Ø 3 MM

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 4.12 „Ü“. **Messumfang:** Gr. 50, 100, 200 – Durchmesser und Kegelwinkel; Gr. 50/A, 100/A, 200/A – mit Absatz oder Marke.

Kalibrierung	Option	Ø max. in mm	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	2	≤ 50	01 8705 50
		≤ 50/A	01 8705 50/A
		≤ 100	01 8705 100
		≤ 100/A	01 8705 100/A
		≤ 200	01 8705 200
		≤ 200/A	01 8705 200/A

KEGEL-LEHRRINGE AB Ø 3 MM

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 4.12 „Ü“.

Messumfang: Gr. 50, 100, 200 Durchmesser und Kegelwinkel; Gr. 50/A, 100/A, 200/A – mit Absatz oder Marke.

Kalibrierung	Option	Ø max. in mm	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	2	≤ 50	01 8715 50
		≤ 50/A	01 8715 50/A
		≤ 100	01 8715 100
		≤ 100/A	01 8715 100/A
		≤ 200	01 8715 200
		≤ 200/A	01 8715 20/A

VERZÄHNUNGSLEHRDORN

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 19.1 Ü

Messumfang: 2-Rollenmaß für Kerbverzahnung oder Passverzahnung.

Kalibrierung	Ø in mm	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	10 - 150	01 1195

VERZÄHNUNGSLEHRRING

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 19.1 Ü

Messumfang: 2-Rollenmaß für Kerbverzahnung oder Passverzahnung.

Kalibrierung	Ø in mm	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	10 - 150	01 1185

HINWEIS: Weitere Größen, Verzahnungen und Kalibrierumfänge auf Anfrage möglich.



DREHMOMENT



DREHMOMENTSCHLÜSSEL

Kalibrierung	Drehmoment max. in Nm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	≤ 1500	01 8835 1500
	≤ 1500/2	01 8835 1500/2

Messbereich: Der niedrigste akkreditierte Messwert beträgt 1 Nm.

DREHMOMENTSCHLÜSSEL/DREHMOMENTSCHRAUBENDREHER

Ausführung: Einseitig. Größen mit .../2 sind zweiseitig.

Kalibrierverfahren gemäß: DIN EN ISO 6789 – 2.

Kalibrierung	Drehmoment max. in Nm	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	0,02 - 10	01 8825 0,02-10
	≤ 400	01 8825 400
	≤ 1000	01 8825 1000
	≤ 2000	01 8825 2000
	≤ 3000	01 8825 3000
	0,02-10/2	01 8825 0,02-10/2
	≤ 400/2	01 8825 400/2
	≤ 1000/2	01 8825 1000/2
	≤ 2000/2	01 8825 2000/2

HINWEIS: Bei Drehmomentschlüsseln mit Passwort-Schutz bitte Passwort mitsenden.
Wenn fejustellbare Drehmomentschlüssel ohne Wertangabe geliefert werden, dann werden diese auf 60% des Messbereichs eingestellt.

JUSTAGE DREHMOMENTSCHLÜSSEL

Leistung	Artikel-Nr.
Justage	01 8885

HINWEIS: Bei der Justage wird der Schlüssel neu eingestellt und ggf. die Software zurückgesetzt.
Die Kalibrierwerte vor und nach der Justage sind vollständig auf dem Kalibrierschein abgebildet.

DREHWINKELKALIBRIERUNG

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2648, Blatt 2 „Ü“.

Kalibrierung	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	01 8855

DREHMOMENTSCHLÜSSELPRÜFGERÄTE

KALIBRIEREINRICHTUNGEN FÜR DREHMOMENTSCHRAUBWERKZEUGE

Ausführung: Gr. 1000 – einseitig. Gr 1000/2 – zweiseitig.

Prüfungsrichtlinie: DKD-R 10-8.

Kalibrierung	Typ	max. Drehmoment in Nm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	Drehmomentprüfgerät	≤ 1000	01 8845 1000
		≤ 1000/2	01 8845 1000/2

HINWEIS: Bitte elektronische Drehmomentprüfgeräte/Messwertgeber als vollständige Messkette (Anzeigegerät, Sensor, Netzteil) zusenden. Statische Prüfung.



MECHANISCHE MESSGRÖSSEN

DREHMOMENT, WAAGEN, GEWICHTE

DREHMOMENTSCHLÜSSELPRÜFGERÄTE/MESSWERTGEBER

Ausführung: Einseitig. Größen mit .../2 sind zweiseitig.
Prüfungsrichtlinie: In Anlehnung an DKD-R 10-8; in Anlehnung an DIN 51309.
Messumfang: Ohne weitere Information kalibrieren wir für die Nutzung zur Drehmomentschlüssel-Prüfung. Statische Prüfung.

Kalibrierung	Drehmoment max. in Nm	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	≤ 400	01 8865 400
	≤ 1000	01 8865 1000
	≤ 400/2	01 8865 400/2
	≤ 1000/2	01 8865 1000/2

HINWEIS: Bitte elektronische Drehmomentprüfgeräte/Messwertgeber als vollständige Messkette (Anzeigergerät, Sensor, Netzteil) zusenden.
Bei Drehmomentprüfgeräten < 20 Nm bitte in der Bestellung angeben, ob Sie damit Drehmomentschlüssel oder Schraubendreher prüfen. 01 8889 – Reparatur bis 50 % vom Neupreis.



ZUSATZLEISTUNGEN DREHMOMENT

Leistung	Artikel-Nr.
umfangreiche Reparatur Drehmomentschlüssel inkl. Ersatzteile in unserem Labor	01 8889
Reparatur Drehmomentschlüssel inkl. Ersatzteile in unserem Labor	01 9933 REP
Kostenvoranschlag für Reparatur bei einem unserer Dienstleister	01 9931

WAAGEN

Prüfungsrichtlinie: EURAMET Calibration Guide No. 18 Version 4.0.

Kalibrierung	Typ	max. Gewicht in kg	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	elektronische Waage (Teilung ≥1 mg)	≤ 50	01 9705 50
		≤ 2	01 8925 2
Werkskalibrierung	Waage/ (elektronische) Hängewaage (Teilung ≥1 mg)	≤ 50	01 8925 50
		≤ 100	01 8925 100
		≤ 150	01 8925 150
		≤ 200	01 8925 200
		0,01 – 5	01 8875
	Hülsenfederwaage	0,01 (nur Zug) – 200	

HINWEIS: Bei Hängewaagen bitte Aufhängeösen und Lasthaken mitsenden. Bei elektronischen Geräten bitte das Netzteil mitsenden. Bei elektronischen Waagen bitte Handbuch/Bedienungsanleitung mitsenden.
Mehrteilungs waagen: Preis je Skala.



GEWICHTE

Prüfungsrichtlinie: In Anlehnung an OIML.

Kalibrierung	Typ	Gewicht in kg	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	Klasse M	≤ 20	01 1435 20



DRUCKMESSGERÄTE UND WEITERE MESSMITTEL



DRUCKMESSGERÄTE

Kalibrierverfahren gemäß: Entsprechend DIN EN 837 und DKD-R 6-1.

Kalibrierung	Typ	Genauigkeitsklasse	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	Druckmessgerät	< 0,1	01 6995 < 0,1
		0,1 - <1	01 6995 0,1 - <1
		1 - 4	01 6995 1-4
Werkskalibrierung	Druckmessgerät	< 0,1	01 6965 < 0,1
		0,1 - <1	01 6965 0,1 - <1
		1 - 4	01 6965 1-4

HINWEIS: Bitte senden Sie uns die Druckmessgeräte einschließlich Zubehör. Der Preis gilt für einen Anschluss. Bei erforderlicher Justage oder bei starker Verschmutzung entstehen Zusatzkosten.
Akkreditierte-Kalibrierung: Stickstoff -1 bar bis 200 bar; Öl/Wasser 0 bar bis 1600 bar
Werkskalibrierung: Stickstoff -1 bar bis 200 bar; Öl/Wasser 0 bar bis 1600 bar



Druckmessgeräte immer mit Angabe des Druckmediums (Öl, Wasser, Luft oder Stickstoff) zur Kalibrierung senden!

SHORE-HÄRTEPRÜFGERÄTE SHORE A, D UND AO.

Kalibrierverfahren gemäß: DIN ISO 18898.

Kalibrierung	Typ	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	Shore-Härteprüfgerät	01 7445
Werkskalibrierung	Shore-Härteprüfgerät	01 4705



KONTROLLNORMALE SHORE-HÄRTEPRÜFGERÄTE

Prüfungsrichtlinie: Interne Verfahrensanweisung.

Kalibrierung	Typ	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	Shore-Härte Messweg Kontrollnormale	01 4005
Werkskalibrierung	Shore-Härte Messweg Kontrollnormale	01 4805

KALIBRIEREN VOR ORT WIR KOMMEN ZU IHNEN!

KALIBRIEREN VOR ORT

FLEXIBILITÄT SCHAFFT GERINGE AUSFALLZEITEN

AUSFALLZEITEN UND IMMOBILITÄT:
Zwei wesentliche Argumente für die Kalibrierung Vor Ort.

Nutzen Sie unsere kompetenten Mitarbeiter in Verbindung mit umfassenden Akkreditierungen. Jahrelange Ausbildung und Erfahrung in unserem Labor machen den Service so zuverlässig.

- Herstellerunabhängig
- Kleine Messunsicherheit
- Justagen/Reparaturen vor Ort möglich
- Wenig Aufwand auf Kundenseite und schneller Einsatz Ihrer Messmittel

KOMPETENZ UND ERFAHRUNG

Bei Ihnen vor Ort bieten wir Ihnen akkreditierte Kalibrierungen im Bereich:

- Höhenmessgeräte
- Profilprojektoren
- Messmikroskope
- Hartgesteinplatten
- Waagen
- Drehmomentschlüssel
- Lineare Verfahrstrecken (Positioniersysteme, Linearantriebe, etc.)
- Längenmessgeräte

Zusätzlich bieten wir Ihnen im nichtakkreditierten Bereich folgende Leistungen an:

- Höhenanreißgeräte
- Rauheitsmessgeräte
- Drehmomentschraubendreher

Unser mobiles Labor ist akkreditiert für Drehmoment:

- Drehmomentschlüssel

DAS SICHERT IHRE QUALITÄT!

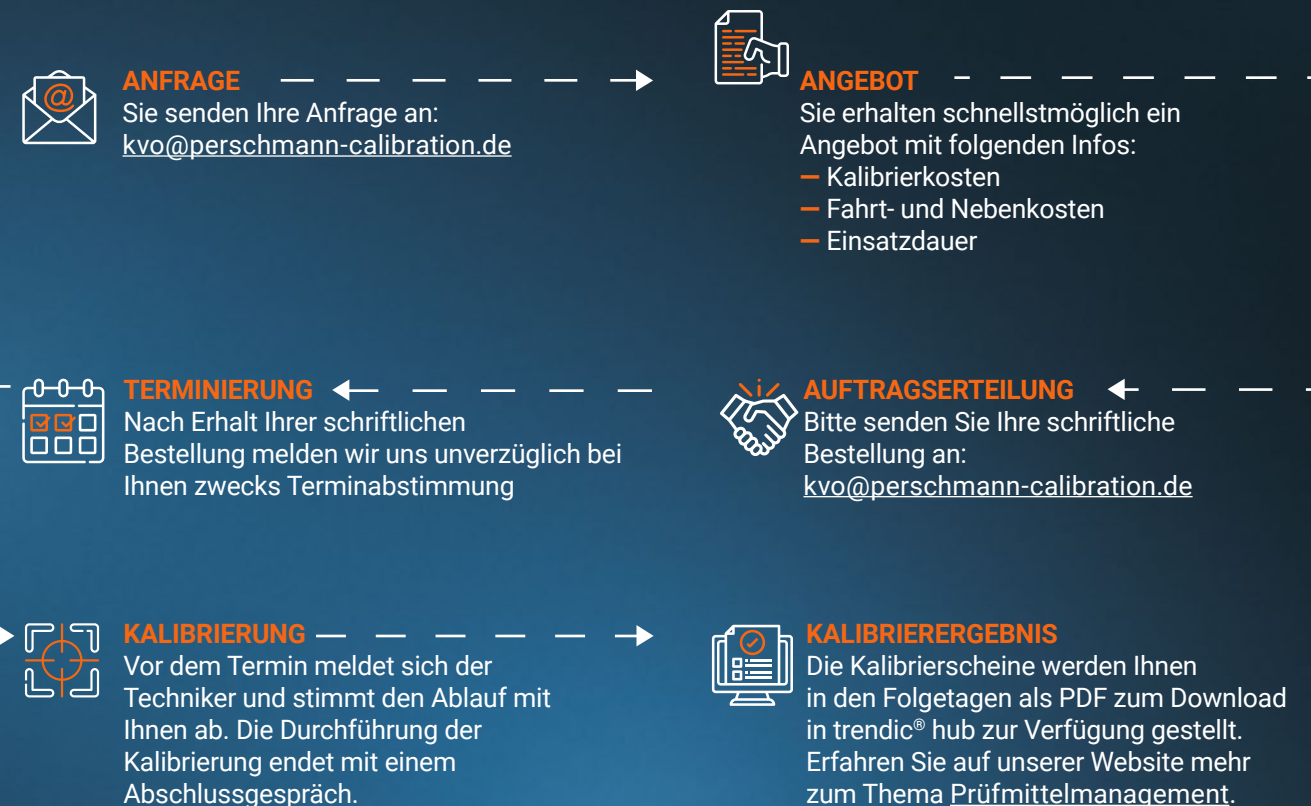
Unsere Mitarbeiter kalibrieren Ihre stationären Messgeräte bei Ihnen vor Ort unter Ihren (Kunden-) Bedingungen und mit modernstem Equipment.



KALIBRIEREN VOR ORT WIR KOMMEN ZU IHNEN!

KALIBRIEREN VOR ORT

DER ABLAUF EINER KALIBRIERUNG VOR ORT



IHRE VORTEILE IN DER ZUSAMMENARBEIT MIT UNS



Transparente
Kalibrierung



Geringe Ausfallzeit
Ihrer Messmittel



Hochkompetentes
Personal



Schnelle
Bearbeitungszeiten



Terminvorlauf nur
4 bis 6 Wochen



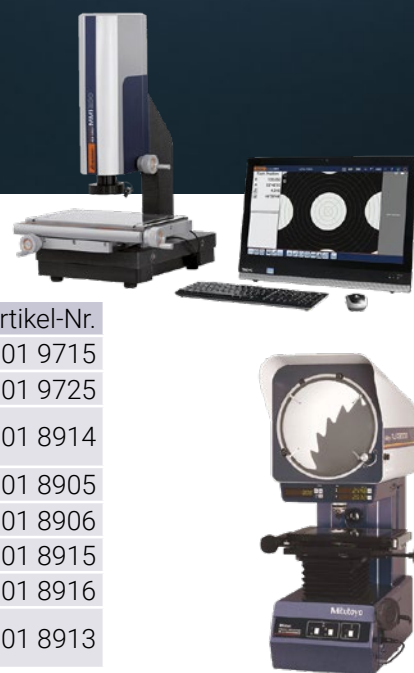
Kalibrierscheine
online abrufbar

PROFILPROJEKTOREN, MESSMIKROSKOPE

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE 2617 Blatt 6.1, DKD-R 4-3 Blatt 18.1.

Kalibrierung	Typ	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	Messmikroskop	01 9715
	Profilprojektor	01 9725
	zusätzliches Objektiv (Messmikroskop/Profilprojektor)	01 8914
Werkskalibrierung	Profilprojektor	01 8905
	Rekalibrierung zzgl. Z-Achse	01 8906
	Messmikroskop	01 8915
	Rekalibrierung zzgl. Z-Achse zusätzliches Objektiv (Messmikroskop/Profilprojektor)	01 8916 01 8913

HINWEIS: 01 9715 – akkreditierte Kalibrierung ohne Diagonale; Preis inklusive Diagonale auf Anfrage.



DIGITALE HÖHENMESSGERÄTE

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 16.1.

Kalibrierung	Messbereich max. in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	≤ 600	01 3905 600
	≤ 1000	01 3905 1000
	≤ 400	01 4505 400
Werkskalibrierung	≤ 800	01 4505 800
	≤ 1000	01 4505 1000

HINWEIS: 01 4505 – ohne Prüfung von Rechtwinkligkeits- und Geradheitsabweichung. 01 4505 Gr. 1000 – bis maximal 800 mm Einbaumaßstab. 01 3905 – eine akkreditierte Kalibrierung ist nur bei kalibrierter Messplatte und im klimatisierten Bereich möglich. Ohne Prüfung von Rechtwinkligkeits- und Geradheitsabweichung.



RAUHEITSMESSGERÄTE

Prüfungsrichtlinie: Interne Verfahrensanweisung.

Kalibrierung	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	01 6295

HINWEIS: Bis Tasterspitzengröße 5 µm. Weitere Modelle auf Anfrage.



HÖHENANREISSGERÄTE

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 9.3 „Ü“.

Kalibrierung	Messbereich max. in mm	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	1000	01 8909



HARTGESTEINPLATTEN

Prüfverfahren: Grid Methode.

Kalibrierung	Länge × Breite in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	≤ 630 × 630	01 6285 630x630
	≤ 800 × 1200	01 6285 1200x800
	≤ 1000 × 2000	01 6285 1000x2000
Werkskalibrierung	≤ 400 × 400	01 6215 400x400
	≤ 630 × 630	01 6215 630x630
	≤ 800 × 1200	01 6215 1200x800
	≤ 1000 × 2000	01 6215 1000x2000
	≤ 3000 × 2000	01 6215 3000x2000
	≤ 5000 × 3000	01 6215 5000x3000



Leistung	Artikel-Nr.
Versiegelung Hartgesteinplatte	01 6165

HINWEIS: Die professionelle Versiegelung der Platten wird nach der Kalibrierung durchgeführt und führt zu einem geringeren Verschleiß.

LÄNGENMESSEINRICHTUNG MIT PARALLELENDMASSEN

Kalibrierung	Auflösung	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	≤ 1/2000 mm	01 8911 2000
	≤ 1/3000 mm	01 8911 3000
	≤ 1/5000 mm	01 8911 5000

LÄNGENMESSEINRICHTUNG MIT LASERINTERFEROMETER

Prüfungsrichtlinie: VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 17.1.

Kalibrierung	Messbereich max. in mm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	2000	01 3435 2000
	5000	01 3435 5000
	zusätzliche Achse	01 3435 Z

HINWEIS: Für hochgenaue Kalibrierungen von Längenmesseinrichtungen setzen wir ein Laserinterferometer ein. Dieses Verfahren ermöglicht die präzise Erfassung von Längen und Verfahrwegen, auch über große Messbereiche.

Das Laserinterferometer eignet sich besonders für die Kalibrierung von Längenmesseinrichtungen, Messbänken sowie linearen Verfahr- und Positionierungssystemen. Durch die hohe Auflösung und die Berücksichtigung relevanter Umgebungseinflüsse lassen sich präzise und zuverlässige Messergebnisse erzielen.



DREHMOMENTSCHLÜSSEL

Ausführung: Einseitig. Größen mit .../2 sind zweiseitig.

Kalibrierverfahren gemäß: DIN EN ISO 6789-2.

Kalibrierung	Drehmoment max. in Nm	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	≤ 1000	01 8835 1000-D
	≤ 1000/2	01 8835 1000/2-D
Werkskalibrierung	≤ 400	01 8825 400-D
	≤ 400/2	01 8825 400/2-D
	≤ 1000	01 8825 1000-D
	≤ 1000/2	01 8825 1000/2-D



DREHMOMENTSCHRAUBENDREHER

Ausführung: Einseitig. Größen mit .../2 sind zweiseitig.

Kalibrierverfahren gemäß: DIN EN ISO 6789-2.

Kalibrierung	Drehmoment max. in Nm	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	0,02 – 10	01 8825 0,02 – 10-D
	0,02 – 10/2	01 8825 0,02 – 10/2-D

JUSTAGE DREHMOMENT VOR ORT

Bei der Justage wird der Schlüssel neu eingestellt und ggf. die Software zurückgesetzt.

Die Kalibrierwerte vor der Justage und nach der Justage sind vollständig auf dem Kalibrierschein abgebildet.

Leistung	Artikel-Nr.
Justage Drehmoment vor Ort	01 8885 D

REPARATUR DREHMOMENT VOR ORT

Bei der Reparatur werden Ersatzteile gewechselt oder eine aufwändige Instandsetzung inklusive Justage durchgeführt.

Leistung	Artikel-Nr.
umfangreiche Reparatur Drehmomentschlüssel inkl. Ersatzteile	01 8889 D
Reparatur Drehmomentschlüssel inkl. Ersatzteile	01 9933 REP D

WAAGEN

Prüfungsrichtlinie: EURAMET Calibration Guide No. 18 Version 4.0.

Kalibrierung	Belastung max. in kg	Artikel-Nr.
Akkreditierte Kalibrierung*	≤ 50	01 9115 50
	≤ 11	01 6265 11
Werkskalibrierung	≤ 60	01 6265 60

HINWEIS: Teilung ≥ 1 mg



DRUCKMESSGERÄT ANALOG ODER ELEKTRISCH BIS 1000 BAR

Kalibrierverfahren gemäß: DIN EN 837.

Kalibrierung	Genauigkeitsklasse	Artikel-Nr.
Werkskalibrierung	<0,1	01 6765 < 0,1
	0,1 ≤ 1	01 6765 0,1 - < 1
	1 - 4	01 6765 1 - 4

HINWEIS: Zur Kalibrierung benötigen wir die Angabe des Druckmediums (Öl, Wasser, Luft oder Stickstoff). Der Preis gilt für einen Anschluss. Bei erforderlicher Justage oder bei starker Verschmutzung entstehen Zusatzkosten.

Werkskalibrierung: Luft/Stickstoff -1 bar bis 70 bar; Öl 0 bar bis 1000 bar, Wasser 0 bar bis 700 bar.



NEBENKOSTEN KALIBRIEREN VOR ORT

Die Nebenkosten ergeben sich aus den An- und Abfahrtskosten zzgl. der anfallenden Tagespauschalen. Kalibrier- und Nebenkosten sind in unserm Angebot transparent dargestellt. Der Mindestbestellwert beträgt 950,00 € netto.

CALIBRATION NEWS

VERPASSEN SIE KEINE NEUIGKEITEN MEHR!

HIER ZUM NEWSLETTER ANMELDEN!



SEMINARE

WISSENSVORSPRUNG DURCH QUALIFIKATION

Für die Arbeit in der Fertigung, der Produktionsplanung oder der Qualitätssicherung ist die regelmäßige Teilnahme an Weiterbildungen essenziell für die Qualität Ihrer Produktion. In ausgewählten Seminaren vermittelt Perschmann Calibration theoretisches Wissen zur Kalibrierung von Messmitteln sowie dessen praktische Anwendung. Unsere Mitarbeitenden informieren Sie über relevante Normen und Prüfungsrichtlinien, gesetzliche Anforderungen sowie aktuelle Anpassungen der Vorgaben und zeigen Ihnen die fachgerechte Umsetzung. Unsere Schulungen sind in der Regel unabhängig von bestimmten Messtechnikherstellern. Sie eignen sich sowohl für Einsteiger als auch zur Auffrischung von Inhalten.

PROFITIEREN SIE VON UNSEREM KNOW-HOW UND UNSERER LANGJÄHRIGEN ERFAHRUNG ALS KALIBRIERDIENSTLEISTER.

WIR BIETEN IHNEN GRUNDLAGENSCHULUNGEN ZU FOLGENDEN SCHWERPUNKTEN AN:
Informationen und Anmeldung unter:
<https://www.perschmann-calibration.de/wissen/seminare/>

Weitere Themen & Seminare sind in Vorbereitung!

SCHULUNG ZUM/ZUR PRÜFMITTELBEAUFTRAGEN

NEU!



INKLUSIVE
TEILNAHME
ZERTIFIKAT
INKLUSIVE

GRUNDLAGEN DER KALIBRIERUNG VON MESSMITTELN



INKLUSIVE
TEILNAHME
ZERTIFIKAT
INKLUSIVE

KALIBRIERUNG VON MESSSCHIEBERN UND BÜGELMESSSCHRAUBEN



INKLUSIVE
TEILNAHME
ZERTIFIKAT
INKLUSIVE

ZUSATZLEISTUNGEN FÜR IHRE MESSMITTEL

BESCHRIFTUNGEN
Verwendung: Laserbeschriftung präzise, dauerhaft, deutlich.

Leistung	Artikel-Nr.
Laserbeschriftung von Ident-Nummern, Texten auf Messmitteln, Erstbeschriftung	01 8945
Laserbeschriftung von Texten auf Messmitteln ohne anschließende Kalibrierung	01 9998 ohne
Laserbeschriftung von Logos, Datamatrixcode, QR-Code, Barcode	01 8815
Programmierkosten für Logoerstellung	01 9255
Nennmaßänderung inklusive Beschriftung	01 8985
Alte Ident-Nummer entfernen/unkenntlich machen	01 8995

Leistung	Artikel-Nr.
Kleinreparaturen Handmessmittel (z. B. Feststellschraube erneuern – einschließlich Ersatzteil, Libellenkorrektur o. ä.), soweit möglich	01 9935
Nacharbeit von Endmaßen	01 8935
Versiegelung durch Schmelztauchen, ab 200 mm Durchmesser doppelte Berechnung (nur bei Bewertung „bestanden“ oder „bedingt bestanden“)	01 8955
Sonderreinigung bei starker Verschmutzung	01 8965
Messkrafteinstellung bei Bügel- und Innenmessschrauben	01 8975
Batteriewechsel, einschließlich Batterie (falls Batterie leer)	01 9921
Kostenvoranschlag für Reparatur/Kalibrierung	01 9931
Wartungspauschale (Sonderreinigung, Instandsetzungsarbeiten, Messkrafteinstellung, Batteriewechsel, Nacharbeiten von Endmaßen, Nennmaßänderung) – jährliche Abrechnung je Kalibrierung	01 9005
Stammdatenpflege je Messmittel (Pflegen von Zusatzinformationen wie Kostenstelle, Lagerort, Abteilung; Import von Daten in trendic® hub)	01 9305
Bearbeitungspauschale bei Dienstleistungen von unter 200,00 € netto	01 9995
Zusatzaufwand durch Sonderform/Sonderapplikation/Vorrichtung/Sondergewinde/Sondertoleranz/Sonderreinigung Druckmessgerät, Sonderaufwand Rückfragen/ Auftragsklärung	01 9941
Ersatzendmaß inklusive Kalibrierung zum Einfügen in Satz (Stahl, Genauigkeit 1 + 2, 0,5 bis 100 mm, Standardmaße, Werkskalibrierung)	01 8000
Ersatzendmaß inklusive Kalibrierung zum Einfügen in Satz (Stahl, Genauigkeit 1 + 2, 0,5 bis 100 mm, Standardmaße, akkreditierte Kalibrierung)	01 8000 K-KAL
Bearbeitungspauschale/Untersuchungskosten für nicht im Katalog enthaltene Dienstleistungen.	01 9932
Bei Abwicklungen über ein Partnerlabor können sich die Kosten ändern.	
Aktualisierung/Anpassung Kalibrierschein	01 9945
Messmittelfähigkeit (Verfahren 1 nach Heft 10 von BOSCH)	auf Anfrage
Preis abhängig vom Messmitteltyp	
Leihbox - Leihgebühr	01 9996 Box



AGB

ALLGEMEINE GESCHÄFTSBEDINGUNGEN DER PERSCHMANN CALIBRATION GMBH

Diese Allgemeinen Geschäftsbedingungen finden gegenüber Unternehmen und juristischen Personen des öffentlichen Rechts und öffentlich-rechtlichen Sondervermögen (§ 31011 BGB) Anwendung.

§ 1 Geltungsbereich und Datenschutz

(1) Allen Liefergeschäften, Vereinbarungen und Angeboten im kaufmännischen Geschäftsverkehr liegen ausschließlich die nachfolgenden Bedingungen in ihrer jeweils gültigen Fassung zugrunde, auch wenn wir uns zukünftig nicht mehr ausdrücklich auf sie berufen. Änderungen oder Ergänzungen dieser Bedingungen bedürfen der schriftlichen Vereinbarung. Die nachfolgenden Bedingungen gelten insbesondere auch dann, wenn unser Kunde seine eigenen, von diesen Bedingungen abweichende AGB mitgeteilt oder auf Schriftstücken überreicht hat. Ohne unsere ausdrückliche Zustimmung werden diese nicht Vertragsinhalt.

(2) Sämtliche im Rahmen der Registrierung oder Bestellung erfassten Kundendaten werden von uns gespeichert und zum Zwecke der Bestellabwicklung und Kundenbetreuung weiterverarbeitet. Vorstehendes gilt als Benachrichtigung gem. Artikel 12 ff. der EU-DSGVO. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Datenschutzbestimmungen.

§ 2 Angebote, Zustandekommen des Vertrages

(1) Angaben im Katalog, in den elektronischen Medien sowie auch sonstigen Datenträgern sind freibleibend. Sie stellen kein bindendes Angebot dar. Aufgrund der Marktgegebenheiten müssen wir uns im Übrigen vorbehalten, während der Gültigkeitsdauer eines Kataloges Leistungen und Produkte aus dem Programm zu nehmen bzw. zu ersetzen, sowie Produkt- und Leistungseigenschaften zu ändern.

(2) Die in Katalogen, auf Datenträgern, in den elektronischen Medien und sonstigen Werbeaussendungen enthaltenen Angaben, Abbildungen, Zeichnungen, Gewichts- oder Maßangaben bzw. sonstigen technischen Daten sowie in Bezug genommenen E-, DIN-, VDE-Normen oder-Daten stellen keine Garantien oder Zusicherungen, sondern lediglich Beschaffenheitsangaben dar, die bis zum Zustandekommen des Vertrages jederzeit berichtigt werden können. In Angeboten enthaltene technische Angaben verstehen sich lediglich als Information zur Beschaffenheit und nicht als Garantie oder Zusicherung.

(3) An unseren Katalogen, auch an Datenträgern und elektronischen Medien, und sonstigen Verkaufsunterlagen behalten wir uns das gesetzliche Urheberrecht und (außer an sonstigen Werbesendungen) auch das Eigentum vor, sie dürfen (außer sonstige Werbesendungen) Dritten nicht überlassen werden. Sämtliche Nutzungen bezüglich der genannten Unterlagen bedürfen unserer vorherigen Zustimmung.

(4) Die Bestellung des Kunden ist für diesen ein bindendes Angebot. Wir können dieses Angebot innerhalb von 14 Tagen nach Eingang der Bestellung durch Auftragsbestätigung in Textform annehmen. Eine Annahme des Angebots stellt es auch dar, wenn wir dem Kunden innerhalb dieser Frist die bearbeitete/kalibrierte Ware zusenden.

(5) Wir weisen darauf hin, dass wir das Regelwerk EA-3/01 M:2025 anwenden.

(6) Die Beauftragung muss die Aussage enthalten, ob eine akkreditierte oder nicht akkreditierte Kalibrierung erfolgen soll. Erfolgt keine Aussage wird eine akkreditierte Kalibrierung (DAkkS) durchgeführt.

(7) Im Falle einer nicht akkreditierten Kalibrierung weisen wir darauf hin, dass der ausgestellte Kalibrierschein nicht den Forderungen der EA MLA entspricht.

(8) Die Kalibrierscheine werden ausschließlich in digitaler Form zur Verfügung gestellt. Die Bereitstellung erfolgt über www.trendic-hub.de, worüber der Kunde die Kalibrierscheine herunterladen kann. Ergänzende und weitergehende Regelungen im Zusammenhang mit der Bereitstellung und Nutzung der Kalibrierscheine sind dem jeweils gültigen Kalibrierkatalog zu entnehmen.

§ 2a Zustand der Ware

(1) Der Kunde stellt sicher, dass die uns zugesandte Ware (Messmittel) nicht gesundheitsgefährdend oder mit gesundheitsgefährdenden Stoffen (Kontaminationen) behaftet ist.

(2) Sollten notwendige Prüfungen zur elektrischen Sicherheit kundenseitig nicht erbracht oder die Ware nicht entsprechend gekennzeichnet sein, so behalten wir uns eine entsprechende Überprüfung vor. Wir sind berechtigt, den mit dieser Überprüfung verbundenen Aufwand abzurechnen.

§ 3 Preise/Zahlungsbedingungen

(1) Ist eine schriftliche Preisvereinbarung nicht getroffen, so gelten die Nettopreise, die am Tag der Bestellung in unseren neuesten Katalogen und Preislisten angegeben sind, zzgl. der jeweils gültigen gesetzlichen Mehrwertsteuer.

Bei einem Auftragswert unter 200,00 Euro netto berechnen wir eine Bearbeitungspauschale von 56,50 Euro. Kataloge und Preislisten können in unseren Geschäftsräumen eingesehen oder über uns kostenfrei angefordert werden.

Sollte die Durchführung der Kalibrierung aufgrund fehlender Informationen oder fehlenden Zubehörs, das für die Leistungserbringung erforderlich ist, nicht möglich sein, und der Kunde reicht diese trotz Aufforderung nicht nach, behalten wir uns vor, für die bereits entstandenen Aufwände eine Pauschale in Höhe von 30,00 Euro netto in Rechnung zu stellen.

(2) Unsere Rechnungen sind ausnahmslos 30 Tage nach Rechnungsstellung zur Zahlung fällig. Bei verspätetem Zahlungseingang gilt der gesetzliche Verzugszinssatz (§ 288 BGB). Ab der 1. Mahnung berechnen wir pro Mahnung eine pauschale Mahngebühr von 15 € zzgl. der gesetzlichen USt.

(3) Aufrechnungsrechte stehen dem Kunden nur zu, wenn seine Gegenansprüche rechtskräftig festgestellt, unbestritten oder von uns anerkannt sind. Zurückbehaltungsrechte des Kunden bestehen nur für Gegenansprüche aus dem gleichen Vertragsverhältnis.

(4) Befindet sich der Kunde in Zahlungsverzug, behalten wir uns das Recht vor, die Auftragsabwicklung gegen Nachnahme oder Vorauskasse anzunehmen. Wir werden den Kunden entsprechend zuvor darauf hinweisen.

§ 4 Lieferzeit, Entgegennahme der Ware

(1) Wir können Teillieferungen - dies gilt insbesondere für größere Aufträge - vornehmen, sofern dies für unseren Kunden nicht unzumutbar ist.

(2) Sofern wir Liefertermine oder Fristen angeben, verstehen diese sich als unverbindliche Information an den Kunden über den bei Vertragsschluss geschätzten Bearbeitungszeitraum.

(3) Hat der Kunde noch Handlungen vorzunehmen, Informationen beizubringen bzw. Voraussetzungen herbeizuführen, ohne die unsere Leistungen nicht erbracht werden können, verschiebt bzw. verlängert sich eine etwaig verbindlich vereinbarte Lieferfrist um den entsprechenden Zeitraum. Die Liefertermine sind für einen solchen Fall neu zu vereinbaren.

(4) Sind wir an der Erfüllung unserer Verpflichtungen durch Umstände höherer Gewalt, die zum Zeitpunkt des Vertragsschlusses nicht vorhersehbar waren, wie z. B. Arbeitskämpfe, Streiks, Aussperungen, unvorhersehbare Betriebsstörungen oder unvermeidbare Rohstoffverknappung sowie ähnliche nicht von uns zu vertretende Umstände gehindert, so sind wir für die Dauer dieser Störung von unserer Leistungspflicht befreit. Vereinbarte Lieferfristen verlängern sich um die Dauer der Störung. Bei einer Verzögerung um mehr als 4 Wochen ist der Kunde zum Rücktritt berechtigt. Schadensersatzansprüche unseres Kunden sind für Umstände der vorgenannten Art ausgeschlossen. Jedoch sind auch die vertraglichen Verpflichtungen unseres Kunden für die Dauer der Störung suspendiert. Wir werden den Kunden von Beginn und Ende der vorstehenden Umstände höherer Gewalt im Sinne dieser Bestimmung umgehend in Kenntnis setzen und spätestens 6 Monate nach Beendigung der Störung den Nachweis erbringen, dass uns hieran kein Verschulden getroffen hat.

(5) Verzögert sich die Lieferung in Folge eines durch den Kunden zu vertretenden Umstandes, so ist dieser verpflichtet, alle uns dadurch entstehende Mehraufwendungen zu ersetzen.

§ 5 Gefahren Übergang/Versand

(1) Der Kunde ist zur Zahlung der vereinbarten Vergütung verpflichtet, sobald die Ware der mit der Versendung bestimmten Person übergeben wurde. Dies ist der Zeitpunkt des Gefahrübergangs auf den Kunden.

(2) Auf Wunsch des Kunden wird die Ware beim Transporteur gegen alle von diesem oder über diesen zu versichernden Risiken auf Kosten des Kunden versichert.

§ 6 Pfandrecht/Zurückbehaltungsrecht

(1) Wir erhalten gemäß § 647 BGB ein Pfandrecht an den uns zur Kalibrierung übergebenen Instrumente und Apparaturen des Kunden. Dieses Pfandrecht dient der Absicherung aller unserer Forderungen gegen den Kunden. Wir behalten uns an diesen Gegenständen die Verwertung gemäß den gesetzlichen Bestimmungen (§§ 1204 ff. BGB) vor.

(2) Ist ein Pfandrecht nach Abs. 1 nicht entstanden, so werden wir für den Fall des Zahlungsverzugs unseres Kunden ein Zurückbehaltungsrecht an dessen bei uns zur Kalibrierung überlassenen Gegenständen ausüben.

§ 7 Abholung/Transport

(1) Soweit die Lieferung der Ware nicht vereinbart ist, benachrichtigen wir den Kunden unmittelbar nach Erbringung der bei uns beauftragten Gewerke, dass die kalibrierten Gerätschaften zur Abholung bereitstehen.

(2) Auf Wunsch des Kunden werden wir die bei uns zur Kalibrierung überreichten Instrumente und Gerätschaften nach Fertigstellung unserer Leistungen und Gewerke an diesen per externen Kurierdienst auf Rechnung und Gefahr des Kunden versenden. Die Preise für die Kurierdienstversendung teilen wir auf Wunsch des Kunden bei Auftragserteilung mit.

Nachfolgend möchten wir Sie mit diesen Informationspflichten i.S.d. Art. 13,14 DSGVO über die Verarbeitung Ihrer personenbezogenen Daten durch Perschmann Calibration GmbH, sowie die Ihnen nach der Datenschutzgrundverordnung (DSGVO) und dem Bundesdatenschutzgesetz (BDSG), ab dem 25. Mai 2018 zustehenden Rechten als betroffene Person informieren.

§ 8 Messgenauigkeit

(1) Die Kalibrierungen erfolgen bei Labortemperatur. Die genaue Temperatur wird im Kalibrierschein dargestellt. Aufgrund des Einsatzes in anderen Temperaturbereichen können sich Abweichungen von der Kalibrierung ergeben. Der Grad der Abweichung hängt unter anderem von der Temperaturumgebung und von dem Gerätematerial/Gerätetyp ab.

(2) Das kalibrierte Instrument ist durch den Kunden mit äußerster Sorgfalt aufzubewahren, zu verwenden und zu transportieren, um die Messgenauigkeit zu erhalten.

§ 9 Rechte des Kunden bei Mängeln

(1) Im Falle von mangelhaft erbrachten Leistungen unsererseits stehen dem Kunden Gewährleistungs- und Schadensersatzansprüche nach Maßgabe der nachfolgenden Bestimmungen zu.

(2) Der Kunde hat Anspruch auf Nacherfüllung.

(3) Wir haften für Schäden, die sich aus der Mangelhaftigkeit unseres Werkes ergeben, nur, wenn dies auf eine zumindest grobfahrlässige Pflichtverletzung unsererseits, unserer gesetzlichen Vertreter oder unserer Erfüllungsgehilfen zurückzuführen ist.

(4) Die vorstehende Einschränkung gilt ausdrücklich nicht, sofern wir, unsere gesetzlichen Vertreter oder Erfüllungsgehilfen schuldhaft eine Pflicht verletzen, die eine Haftung für Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit begründet oder eine Pflicht verletzt wird, die dem Vertrag das Gepräge gibt.

(5) Wir haften nur entsprechend unserem Verschuldensbeitrag (§ 254 BGB).

§ 10 Gesamthaftung

(1) Wir haften für alle sonstigen Schäden gleich welcher Art, insbesondere solche wegen Verschuldens bei Vertragsabschluss oder wegen der Verletzung von vertraglichen oder gesetzlichen Nebenpflichten, wenn sie auf eine zumindest grobfahrlässige Pflichtverletzung unsererseits, unserer gesetzlichen Vertreter oder Erfüllungsgehilfen zurückzuführen ist. Im Übrigen haften wir nicht.

(2) Die vorstehende Regelung findet keine Anwendung für vorhersehbare Schäden aufgrund der Verletzung wesentlicher Vertragspflichten. In einem solchen Fall haften wir wegen der Schäden vorhersehbar war. Unsere Haftung schließt nicht vorhersehbare Exzessrisiken nicht ein.

(3) Abs. 1 und 2 gelten nicht, sofern durch unsere schuldhaftige Pflichtverletzung oder eine solche unserer gesetzlichen Vertreter oder Erfüllungsgehilfen eine Haftung für Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit begründet wird oder eine Pflicht verletzt wird, die dem Vertrag das Gepräge gibt.

§ 11 Rücktritt

(1) Wir können vom Vertrag zurücktreten, wenn sich nach Vertragsschluss für die Vertragsabwicklung wesentliche Umstände ohne unsere Einflussmöglichkeit so entwickelt haben, dass für uns die Leistung unmöglich oder unzumutbar erschwert wird.

(2) Wir sind ebenfalls zum Rücktritt berechtigt, wenn unser Kunde seine Vertragspflichten wesentlich verletzt.

(3) Unser Rücktrittsrecht besteht ebenfalls für den Fall, dass unser Kunde falsche Angaben über seine Kreditwürdigkeit macht. Dies gilt auch für den Fall, dass unser Kunde objektiv kreditunwürdig ist und dadurch unser Werklohnanspruch gefährdet erscheint; dies gilt auch für den Fall, dass der Kunde eine eidesstattliche Versicherung (Vermögensauskunft) abgegeben hat.

(4) Im Übrigen bestimmt sich das Rücktrittsrecht beider Vertragsparteien nach den gesetzlichen Bestimmungen.

§ 12 Rechtswahl/Gerichtsstand

(1) Für die Vertragsbeziehungen zwischen den Parteien gilt ausschließlich deutsches Recht.

(2) Der Gerichtsstand für alle aus dem Vertragsverhältnis entstehenden Rechtsstreitigkeiten ist Braunschweig.

§ 13 Erfüllungsort

Als Erfüllungsort für alle vertraglichen Pflichten vereinbaren die Parteien Braunschweig.

Stand: 05/2026

Es gilt die auf unserer Website veröffentlichte Version der AGB:
<https://www.perschmann-calibration.de/agb/>

DATENSCHUTZ

INFORMATIONSPFLICHTEN GEMÄß ART. 13/14 DSGVO



Nachfolgend möchten wir Sie mit diesen Informationspflichten i.S.d. Art. 13,14 DSGVO über die Verarbeitung Ihrer personenbezogenen Daten durch Perschmann Calibration GmbH, sowie die Ihnen nach der Datenschutzgrundverordnung (DSGVO) und dem Bundesdatenschutzgesetz (BDSG), ab dem 25. Mai 2018 zustehenden Rechten als betroffene Person informieren.

Verantwortliche Stelle
Perschmann Calibration GmbH
Hauptstraße 46 D
38110 Braunschweig
Tel.: +49 5307 933 200

E-Mail: kalibrieren@perschmann-calibration.de

Datenschutzbeauftragter

Für unseren Datenschutzbeauftragten verweisen wir auf unsere Homepage:
<https://www.perschmann-calibration.de/datenschutz/>
und unsere E-Mail: datenschutz@perschmann.de

Rechtsgrundlage und Zweck der Datenverarbeitung

Wir erheben und verarbeiten Ihre personenbezogenen Daten ausschließlich gemäß den gesetzlichen Vorgaben der DSGVO, des BDSG, sowie den einschlägigen bereichsspezifischen Gesetzen. Daher verarbeiten wir Ihre Daten nur, sofern eine vertragliche Grundlage hierfür besteht, Sie uns Ihre Einwilligung zur Verarbeitung der Daten erteilt haben oder ein Gesetz die Verarbeitung Ihrer Daten erlaubt bzw. uns dazu verpflichtet.

Datenverarbeitung zum Zweck der Vertragsanbahnung und Vertragsabwicklung (Art. 6 Abs. 1 lit. b DSGVO)

Wir erheben und verarbeiten Ihre Daten, die Sie uns im Rahmen einer Bestellung oder einer Kontaktaufnahme (z. B. telefonisch oder per E-Mail) bereitstellen. Wir verwenden Ihre Daten zur Bestell- und Auftragsabwicklung und Bearbeitung Ihrer dazugehörigen Anfragen.

Datenverarbeitung aufgrund Ihrer Einwilligung (Art. 6 Abs. 1 lit. a DSGVO)

Wir verarbeiten Ihre Daten soweit Sie hierfür uns eine ausdrückliche Einwilligung erteilt haben. In diesen Fällen stellen wir Ihnen im Rahmen des Einwilligungsverfahrens zusätzliche datenschutzrechtliche Informationen gesondert zur Verfügung. Ihre Einwilligungen können Sie jederzeit unter den oben genannten Kontaktdaten widerrufen. Der Widerruf der Einwilligung erfolgt für die Zukunft und berührt nicht die Rechtmäßigkeit der bis zum Widerruf verarbeiteten Daten.

Datenverarbeitung aus berechtigtem Interesse (Art. 6 Abs. 1 lit. f DSGVO)

Wir verarbeiten Ihre Daten darüber hinaus, soweit dies zur Wahrung unserer berechtigten Interessen oder der berechtigten Interessen eines Dritten erforderlich ist. Zu den von uns durchgeführten Verarbeitungen aufgrund eines berechtigten Interesses zählen dabei regelmäßig die Direktwerbung im Zusammenhang mit unseren Produkten und Dienstleistungen, Maßnahmen zur Verbesserung des Service, Markt- und Meinungsforschungen durchzuführen, bzw. von Markt- und Meinungsforschungsinstituten durchführen zu lassen und Ihre Daten anonymisiert zu Analysezwecken und Statistiken zu verwenden.

Datenverarbeitung aufgrund gesetzlicher Vorgaben (Art. 6 Abs. 1 lit. c DSGVO)

Für unseren Daten zudem sofern dies zur Erfüllung einer rechtlichen Verpflichtung, der wir unterliegen, erforderlich ist. Zu den von uns zu erfüllenden Verpflichtungen zählen dabei insbesondere die steuerrechtlichen und handelsrechtlichen Aufbewahrungspflichten.

Kategorien von Empfängern der personenbezogenen Daten

Ein Teil Ihrer personenbezogenen Daten werden an anderen internen Stellen bzw. Abteilungen der Perschmann Calibration GmbH, die am Prozess beteiligt sind, sowie an beteiligte Unternehmen weitergegeben. Die beteiligten Unternehmen finden Sie unter: <https://www.perschmann-calibration.de/perschmann-gruppe/>

Im Rahmen der Vertragserfüllung und Beauftragung bedienen wir uns ggf. an Dienstleistern für die Herstellung von Werkzeugen, Arbeitskleidung, Verbrauchsmaterial und Bonitätsprüfungen, für das Forderungsmanagement. Soweit zur Lieferung bestellter Waren erforderlich, geben wir Ihre Daten an das mit der Lieferung beauftragte Versandunternehmen weiter.

Unsere externen Dienstleister, sowie unsere verbundenen Unternehmen, die in unserem Auftrag eine Datenverarbeitung durchführen sind nach Art. 28 DSGVO vertraglich verpflichtet, die personenbezogenen Daten nach geltenden Vorschriften zu behandeln. Weiterhin stellen wir ggf. den Behörden Ihre personenbezogenen Daten zur Verfügung, wenn dies im Rahmen unserer gesetzlichen Mitteilungspflichten erforderlich ist.

Datenquellen

Wir verarbeiten personenbezogene Daten, die wir im Rahmen unserer Geschäftsbeziehung von unseren Kunden erhalten. Weiterhin verarbeiten wir auch personenbezogene Daten, die wir aus öffentlich zugänglichen Quellen, z.B. aus Schuldnerverzeichnissen, Handels- und Vereinsregistern, der Presse und

dem Internet, zulässigerweise gewinnen dürfen. Außerdem nutzen wir personenbezogene Daten, die wir von Dritten, z.B. Auskunfteien oder Städten und Gemeinden erhalten.

Datenübermittlung in ein Drittland

Grundsätzlich übermitteln wir Ihre personenbezogenen Daten nicht in ein Drittland oder an eine internationale Organisation außerhalb des Europäischen Wirtschaftsraums (EWR). Sollten wir in Einzelfällen eine solche Übermittlung vornehmen, so geschieht dies nur in jene Drittländer, für die ein Angemessenheitsbeschluss der Europäischen Kommission vorliegt oder deren Datenschutzniveau durch geeignete oder angemessene Garantien (z.B. Binding Corporate Rules oder EU-Standardvertragsklauseln) bestätigt wurde.

Dauer der Datenspeicherung

Ihre Daten werden im Rahmen der gesetzlichen Aufbewahrungsfristen und der Dauer des Vertragsverhältnisses gespeichert und darüber hinaus, soweit noch Ansprüche bestehen oder anderweitige gesetzliche Aufbewahrungspflichten oder gesetzliche Rechtfertigungsgründe bestehen.

Rechte der betroffenen Person

Als betroffene Person haben Sie gemäß Art. 15 ff. DSGVO folgende Rechte: Recht auf Auskunft, Recht auf Berichtigung oder Löschung, Recht auf Einschränkung der Verarbeitung, **Recht auf Widerspruch gegen die Verarbeitung** und ein Widerrufsrecht bei einer erteilten Einwilligung.

Datenschutz-Aufsichtsbehörde

Darüber hinaus haben Sie die Möglichkeit, sich bei der Datenschutz-Aufsichtsbehörde über unsere Datenverarbeitung der personenbezogenen Daten zu beschweren. Die zuständige Datenschutzaufsichtsbehörde ist die: Landesbeauftragte für den Datenschutz Niedersachsen, Prinzenstraße 5, 30159 Hannover.

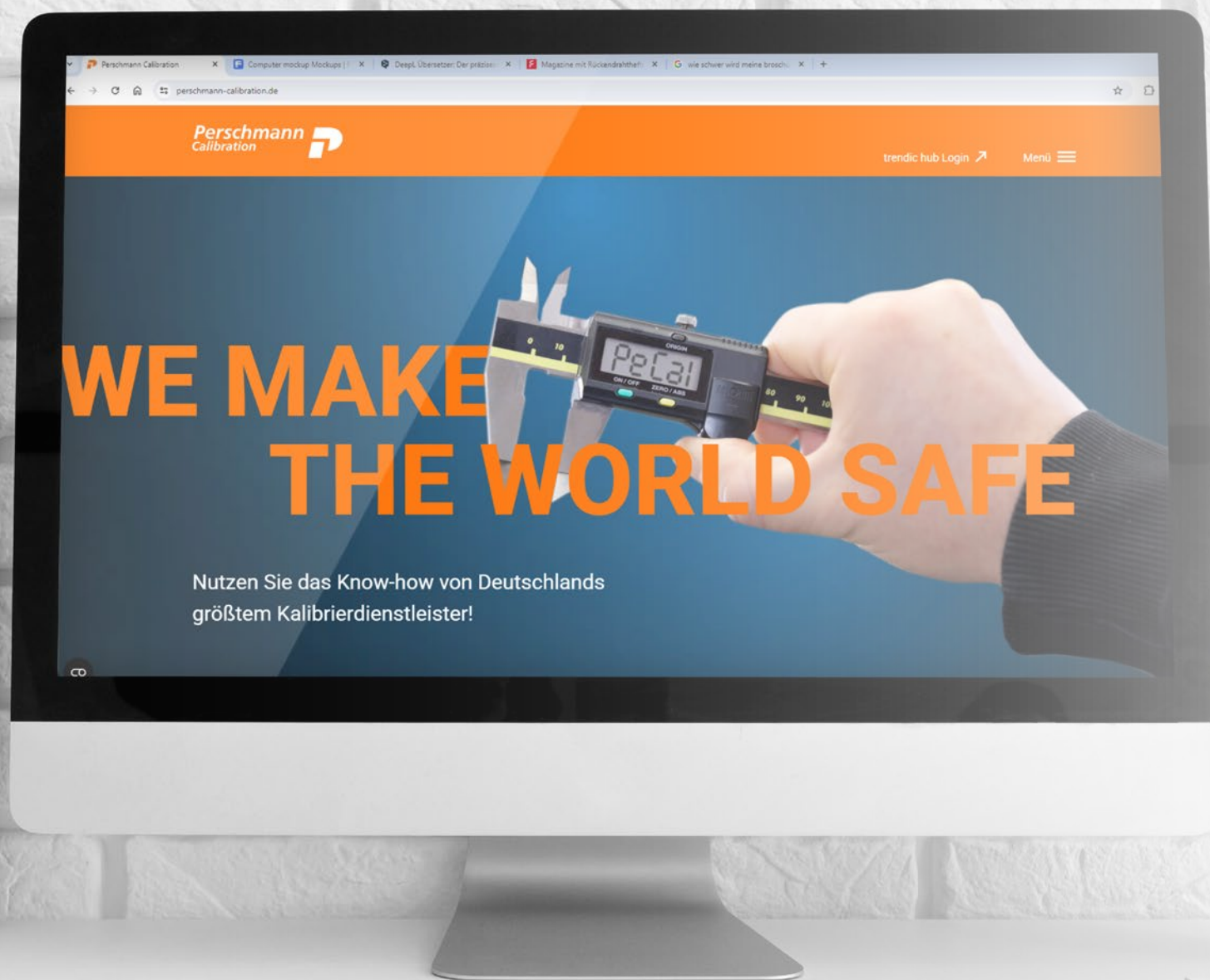
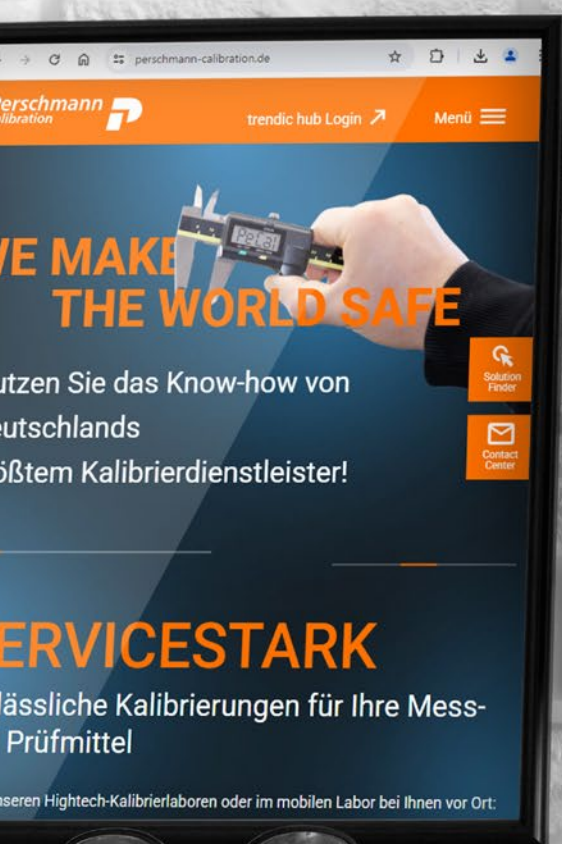
Die Datenschutzerklärung datiert vom 01.05.2025 und ist aktuell gültig. Die Perschmann Calibration GmbH behält sich vor, die Datenschutzerklärung im Rahmen der Weiterentwicklung des Datenschutzes jederzeit mit Wirkung für die Zukunft zu ändern. Sie können sich jederzeit auf unserer **Webseite über die aktuelle Fassung unserer Datenschutzerklärung** informieren.

Stand: 08/2026



ALLES ONLINE

JEDERZEIT ABRUFBAR
UND IMMER AKTUELL



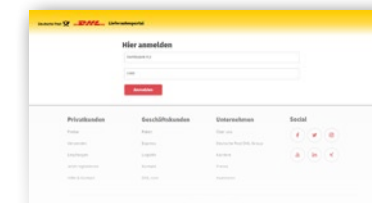
Anmeldung zum
Newsletter



Weitere Infos zu
trendic® hub



Unser Seminarangebot



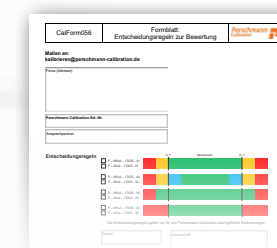
DHL-Abholservice



Erklärungen
zum Kalibrierschein



Akkreditierung



Entscheidungsregeln



Lieferschein-
formulare



Perschmann Calibration GmbH
Hauptstraße 46d | 38110 Braunschweig

☎ +49 5307 933-200

✉ kalibrieren@perschmann-calibration.de

🌐 www.perschmann-calibration.de

