

## Parallelendmaße

### Option 1 (Vollständige Kalibrierung)

**Prüfungsrichtlinie:** DKD-R 4-3, Blatt 3.1.

**Messumfang:** Sichtprüfung, Nacharbeit, Anschlagprüfung, 3 Messzyklen (5-Punkt-Messung).

Kalibrierung	Option	Material	Länge max. in mm (ab 0,5)	Preis in €	Artikel-Nr.
DAkKS*	1	Stahl	≤ 100	<b>27,60</b>	01 8055 100
			≤ 150	<b>38,80</b>	01 8055 150
		Keramik	≤ 100	<b>28,80</b>	01 8085 100
			≤ 150	<b>40,20</b>	01 8085 150
		Hartmetall	≤ 100	<b>30,20</b>	01 8095 100

**Verwendung:** Für Endmaße zur Maßübertragung, z. B. Endmaße, die zur Überprüfung von anderen Endmaßen benutzt werden.

**Messunsicherheit<sup>1</sup>:** Stahl:  $ab\ 0,05\ \mu m + 0,5 \times 10^{-6} \times L$ ; Keramik:  $ab\ 0,07\ \mu m + 0,6 \times 10^{-6} \times L$ ;  
Hartmetall:  $0,08 + 1,2 \times 10^{-6} \times L$ .

### Option 2 (Eingeschränkte Kalibrierung)

**Prüfungsrichtlinie:** DKD-R 4-3, Blatt 3.1.

**Messumfang:** Sichtprüfung, Nacharbeit, Ebenheitsprüfung mit Planglas, 2 Messzyklen (5-Punkt-Messung).

Kalibrierung	Option	Material	Länge max. in mm (ab 0,5)	Preis in €	Artikel-Nr.
DAkKS*	2	Stahl	≤ 100	<b>22,10</b>	01 8165 100
			≤ 150	<b>35,60</b>	01 8165 150
		Keramik	≤ 100	<b>24,50</b>	01 8175 100
			≤ 150	<b>38,-</b>	01 8175 150
		Hartmetall	≤ 100	<b>25,80</b>	01 8125 100

**Verwendung:** Für Einsatz als Gebrauchsnormale, z. B. zum Kalibrieren/Prüfen von Messmitteln, hochwertige Messaufgaben in der Fertigung.

**Messunsicherheit<sup>1</sup>:** Stahl:  $ab\ 0,1\ \mu m + 1 \times 10^{-6} \times L$ ; Keramik:  $ab\ 0,12\ \mu m + 0,6 \times 10^{-6} \times L$ ;  
Hartmetall:  $0,15 + 1,2 \times 10^{-6} \times L$ .

### Option 3 (Minimalkalibrierung)

**Prüfungsrichtlinie:** DKD-R 4-3, Blatt 3.1.

**Messumfang bis 150 mm:** Sichtprüfung, Nacharbeit, 2 Messzyklen (5-Punkt-Messung).

**Messumfang bis 1000 mm:** Nacharbeit, 2 Messzyklen.

Kalibrierung	Option	Material	Länge max. in mm (ab 0,5)	Preis in €	Artikel-Nr.
DAkKS*	3	Stahl	≤ 100	<b>20,70</b>	01 8195 100
			≤ 150	<b>31,-</b>	01 8195 150
			≤ 200	<b>60,50</b>	01 8185 200
			≤ 400	<b>93,50</b>	01 8185 400
			≤ 800	<b>146,-</b>	01 8185 800
			≤ 1000	<b>155,-</b>	01 8185 1000
		Keramik	≤ 100	<b>23,60</b>	01 8205 100
			≤ 150	<b>34,50</b>	01 8205 150
			Hartmetall	≤ 100	<b>22,40</b>

**Verwendung:** Normale mit größerer Messunsicherheit.

**Messunsicherheit<sup>1</sup>:** Stahl:  $ab\ 0,12\ \mu m + 1 \times 10^{-6} \times L$ ; Keramik:  $ab\ 0,14\ \mu m + 0,6 \times 10^{-6} \times L$ ;  
Hartmetall:  $0,15 + 1,2 \times 10^{-6} \times L$ .

## Sonderendmaße runde/quadratische Endmaße, mit Bohrung bis 100 mm

### Option 1 (Vollständige Kalibrierung)<sup>2</sup>

**Prüfungsrichtlinie:** DKD-R 4-3, Blatt 3.1; ANSI-ASME B 89.1, 9 M.

**Messumfang:** Sichtprüfung, Nacharbeit, Ebenheitsprüfung mit Planglas. Messzyklus in Abhängigkeit von der Bauform.

Kalibrierung	Option	Länge max. in mm (ab 0,5)	Preis in €	Artikel-Nr.
DAkKS*	1	≤ 100	<b>auf Anfrage</b>	01 8105 100

**Messunsicherheit:**  $0,1 + 0,5 \times 10^{-6} \times L$ .

<sup>2</sup>**Hinweis:** Optionen 2 + 3 auf Anfrage.



**DIMENSIONELLE  
MESSMITTEL**

\* DAkKS: von der Deutschen Akkreditierungsstelle akkreditierte Dienstleistung

## Hinweis

- Option 1 wird angewendet, wenn uns bei der Beauftragung bzw. auf dem Lieferschein keine andere Information vorliegt.