

### Liste der akkreditierten Kalibrierverfahren

Innerhalb der mit \* gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Kalibrierlaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten Normen/Kalibrierrichtlinien mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Die jeweils aktuell verwendeten Ausgabestände der Verfahren sind in dieser Liste dargelegt:

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingung Verfahren
<b>Permanentes Laboratorium</b>		
Parallelendmaße aus Stahl nach DIN EN ISO 3650:1999	0,5 mm bis 100 mm in den Nennmaßen der Normale aus Stahl	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 3.1:2004
	>100 mm bis 150 mm in den Nennmaßen der Normale aus Stahl	
Parallelendmaße aus Keramik nach DIN EN ISO 3650:1999	0.5 mm bis 100 mm in den Nennmaßen der Normale aus Stahl	
	>100 mm bis 150 mm in den Nennmaßen der Normale aus Stahl	
Parallelendmaße aus Stahl nach mit Sonderquerschnitt (rund oder quadratisch), auch mit Bohrung in der Mitte	0,5 mm bis 100 mm in den Nennmaßen der Normale aus Stahl	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 3.1:2004
Parallelendmaße Aus Wolframkarbid nach DIN EN ISO 3650:1999		
Parallelendmaße aus Stahl	>150 mm bis 1000 mm in den Nennmaßen, die von denen der Normale max. 50 mm abweichen	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 3.1:2004
Einstellringe aus Stahl Durchmesser	2 mm bis 200 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.1:2006
Einstelldorne aus Stahl Durchmesser	1 mm bis 200 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.1:2006
Prüfstifte aus Stahl Durchmesser	0,17 mm bis 20 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.2:2007
o.g. Ringe, Innenzylinder, Dorne oder Außenzylinder Rundheitsabweichung	bis 40 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.1:2006
o.g. Ringe, Innenzylinder, Dorne oder Außenzylinder Geradheitsabweichung	bis 10 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.1:2006
Einstellmaße	25 mm bis 900 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.4:2009
Grenzrachenlehren	5 mm bis 170 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.7:2005
Winkelmesser	0° bis 360 °	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 7.2:2008
Messschieber für Außen-, Innen- und Tiefenmaße	0 mm bis 1000 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 9.1:2006
Tiefenmessschieber	0 mm bis 1000 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 9.2:2006

Höhenmessschieber	0 mm bis 1000 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 9.3:2006
Bügelmessschrauben	0 mm bis 600 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 10.1:2001
Feinzeigermessschrauben	0 mm bis 100 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 10.3:2002
Tiefenmessschrauben	0 mm bis 300 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 10.5:2010
Innenmessschrauben mit 2-Punkt-Berührung	25 mm bis 950 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 10.7:2010
Innenmessschrauben mit 3-Linien-Berührung	3 mm bis 200 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 10.8:2002
Messuhren mit Skalenanzeige, Skalenteilungswert > 1 µm	bis 100 mm	DKD-R 4-3 Blatt 11.1:2018
Messuhren mit Skalenanzeige, Skalenteilungswert 1 µm	bis 5 mm	
Messuhren mit Skalenanzeige, Skalenteilungswert > 1 µm	bis 100 mm	VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 Blatt 11.1:2021
Messuhren mit Skalenanzeige, Skalenteilungswert 1 µm	bis 5 mm	
Messuhren mit Ziffernanzeige Zifferschriftwert 0,1 µm	bis 25 mm	VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 Blatt 11.4:2020
Messuhren mit Ziffernanzeige Zifferschriftwert 1 µm	bis 100 mm	
Feinzeiger Skalenteilungswert > 0,5 µm	bis 3mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 11.2:2002
Fühlhebelmessgeräte	bis 1,6 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 11.3:2002
Hebelmessgeräte für Außenmessungen	0 mm bis 70 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 12.1:2005
Hebelmessgeräte für Innenmessungen	2,5 mm bis 80 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 13.1:2005
Innenfeinmessgeräte mit 2-Punkt-Berührung	1 mm bis 3 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 13.2:2005
Vertikale Längenmessgeräte	0 mm bis 1000 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 16.1:2009

Gewindelehren (ein- und mehrgängige zylindrische und kegelige Außen- und Innen- gewinde mit geradlinigen Flanken, symmetrischem und unsymmetrischem Profil)	Außengewinde 3 mm bis 150 mm Nenndurchmesser Steigung 0,5 mm bis 8 mm Gewinde- profilwinkel $\geq 27^\circ$	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.8:2006
	Innengewinde 3 mm bis 150 mm Nenndurchmesser Steigung 0,5 mm bis 8 mm Gewinde- profilwinkel $\geq 27^\circ$	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.9:2006
	Stand off 3mm bis 150 mm	Anhang F/09-3:2021-09
Gewindelehrdorn	1,4 mm bis 150 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.8:2006
Drehmoment handbetätigte Drehmoment- schraubwerkzeuge	1 N·m bis 1000 N·m	DIN EN ISO 6789-2:2017
Drehmoment Drehmomentschlüssel- kalibriereinrichtungen	4 N·m bis 1000 N·m	DKD-R 3-8:2018
Druck Überdruck pe	1 bar bis 700 bar $\geq 700$ bar bis 800 bar	DIN EN 837:1997 DKD-R 6-1:2014
Druck Überdruck pe	1 bar bis 30 bar	
Waagen Nichtselbsttätige elektronische Waagen	bis $\leq 50$ kg	EURAMET Calibration Guide No.18 Version 4.0 (11/2015)
Härte	0 Shore bis 100 Shore Messweg bis 2,5 mm Durchmesser, Radien, Längen bis 27 mm Fläche bis 600 mm <sup>2</sup> Winkel 28 ° bis 37 ° Federkraft 0 N bis 44,5 N	DIN ISO 48-4:2021 DIN ISO 48-9:2021
Temperaturlanzeegeräte für Thermoelemente	-200 °C bis 1300 °C	DKD-R 5-5:2018
Temperaturlanzeegeräte für Widerstandsthermometer mit PT100-Sensor	-100 °C bis 800 °C	
Widerstandsthermometer und direktanzeigende Thermometer mit Widerstandssensor	-25 °C bis 140 °C > 140 °C bis 300 °C > 300 °C bis 400 °C > 400 °C bis 500 °C	DKD-R 5-1:2018
	0 °C	DKD-R 5-1:2018

Strahlungsthermometer	5 °C bis 120 °C > 120 °C bis 500 °C	VDI/VDE 3511 Blatt 4.4:2005
Thermoelemente	-25 °C bis 140 °C > 140 °C bis 500 °C	DKD-R 5-3:2018
Feuchtemessgrößen Hygrometer für relative Feuchte Keine Psychrometer	10 % bis 90 %	DKD-R 5-8:2019
<b>KvO</b>		
Vertikale Längenmessgeräte	0 mm bis 600 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 16.1:2009
Koordinatenmesstechnik Messprojektoren Messmikroskope	Geräte mit einer Messfläche mit einer Flächendiagonalen ≤ 530 mm	Kalibrierung der messtechnischen Eigenschaften nach DKD-R 4-3 Blatt 18.1:2018
		Bestimmung der Antastabweichung PS-ID(OT) mit einem Strichmaßstab aus Glas gemäß VDI/VDE 2617 Blatt 6.1:2007
		Bestimmung der Längenmess- abweichung E-ID(OT) und E-2D(OT) mit einem Strichmaßstab aus Glas gemäß VDI/VDE 2617 Blatt 6.1:2007
Waagen Nichtselbsttätige elektronische Waagen	bis ≤ 50 kg	EURAMET Calibration Guide No.18 Version 4.0 (11/2015)
Drehmoment handbetätigte Drehmoment- schraubwerkzeuge	1 N·m bis 1000 N·m	DIN EN ISO 6789-2:2017
<b>mobiles Laboratorium</b>		
Drehmoment handbetätigte Drehmoment- schraubwerkzeuge	1 N·m bis 1000 N·m	DIN EN ISO 6789-2:2017

Ausgabestand 08/2023